JUICE ULTRA 2 slim







JUICE ULTRA 2 DC Charging Station EL-JU2* Rel. 1.0

User Manual

JUICE ULTRA 2

JUICE ULTRA 2 slim: Deutsch	5
JUICE ULTRA 2 slim: English	25
JUICE ULTRA 2 large: Deutsch	45
JUICE ULTRA 2 large: English	53
JUICE ULTRA 2 hub: Deutsch	61
JUICE ULTRA 2 hub: English	69



User Manual

JUICE ULTRA 2 slim

Sicherheitshinweise	4
Ansicht des Geräts	6
Standortvorbereitung	7
Montage ohne Fundament	9
Netzanschluss	9
Transport- und Lageranweisungen	12
nstallation	14
Maschinen und Werkzeug	14
Heben und Positionieren	15
Elektrischer Anschluss und Sicherheitskontrolle	16
nbetriebnahme und Funktionskontrolle	16
nstruktionen für die Entsorgung	18
Protokoll	19

Sicherheitshinweise

Dieses Dokument enthält Informationen zur Installation von JUICE ULTRA 2 slim Ladegeräten und darf nicht für andere Geräte verwendet werden. Lesen Sie, zu Ihrer Sicherheit und für eine optimale Nutzung des Gerätes, vor der Installation die vorliegende Installationsanleitung aufmerksam durch. Zur Vermeidung von Fehlern und Unfällen ist es wichtig, dass alle Personen, welche bei der Installation beteiligt sind, mit den Sicherheitsvorschriften vertraut sind.

Bei Ungewissheit über örtliche Regelungen und Vorschriften, spre- chen Sie sich, nach Möglichkeit mit dem Hersteller, einem lizenzierten Vertriebspartner, Elektriker oder geschulten Installations-Experten ab.

Allgemeine Sicherheitshinweise

Das Gerät wurde gemäss der Norm für die Ladeinfrastruktur von Elektrofahrzeugen geprüft und zugelassen (IEC 61851-1).

Lesen sie dieses Handbuch vor der Installation und Inbetriebnahme des Geräts gründlich durch. Handhabung, Transport sowie Installation des Ladegeräts sollten in Übereinstimmung mit den, im Handbuch dokumentierten, Arbeitsanweisungen durchgeführt werden.

Der Zweck dieses Handbuches ist, Sie mit Informationen zu versorgen, welche nötig sind, um das Gerät, sicher handhaben, transportieren und installiern zu können. Behalten Sie das Handbuch für zukünftige Referenz.

Die Informationen in diesem Handbuch können ohne weitere Benachrichtigung geändert werden:

Bitte überprüfen Sie die version ihres Handbuches.

Informationen zur Bedienung, zum Unterhalt und zur Fehlersuche finden Sie in den jeweiligen separaten Anleitungen.

Dieses Gerät muss von einer qualifizierten Fachperson installiert und gewartet werden, welche mit dem Aufbau und dem Betrieb des Geräts, sowie den Gefahren vertraut ist. Wird diese Vorsichtsmassnahme nicht beachtet kann dies zu Verletzungen oder gar zum Tod führen. Verwenden sie dieses Produkt nicht wenn das Kabel eine beschädigte Isolation oder einen anderen Defekt hat.

Symboldefinitionen

▲ WARNUNG VOR ELEKTRISCHER SPANNUNG

DIESES SYMBOL WEIST AUF HOHE SPANNUNG HIN. IM UMGANG MIT SOLCHEN TEILEN IST ÄUSSERSTE VORSICHT GEBOTEN. DIE BERÜHRUNG VON STROMFÜHRENDEN TEILEN KANN ZU ELEKTRISCHEM SCHLAG, VERBRENNUNGEN ODER TOD FÜHREN. BEFOLGEN SIE UNBEDINGT DIE SICHERHEITSHINWEISE.

∧ GEFAH

SICHERHEITSHINWEIS AUF EINE GEFÄHRDUNG MIT HOHEM RISIKOGRAD! NICHTBEACHTUNG FÜHRT UNMITTELBAR ZUM TOD ODER SCHWEREN VER-LETZUNGEN.

Beachten sie, dass auch Teile die mit "Vorsicht" gekennzeichnet wurden, zu ernsthaften Verletzungen führen können. Jede Warnung ist wichtig und darf nicht ignoriert werden.

SICHERHEITSHINWEIS AUF EINE GEFÄHRDUNG MIT NIEDRIGEM RISIKOGRAD! NICHTBEACHTUNG KANN ZU LEICHTEN BIS MITTELSCHWEREN VERLETZUN-GEN ODER GROSSEN SCHÄDEN AN AUSRÜSTUNG ODER GERÄT FÜHREN.

↑ WICHTIG

HINWEIS ZU WICHTIGEN DINGEN ODER ANWEISUNG DIE ES ZU BERÜCKSICHTIGEN GILT.

A CHTUNG

HINWEIS AUF AKTION ODER ANWEISUNG UM BENUTZERSICHERHEIT ZU GEWÄHRLEISTEN.

∧ VFRBOT

HINWEIS AUF AKTION ODER VORGEHEN WELCHE VERBOTEN SIND.

Service und Reparatur Kategorien

Wartungs / Reparatur Hinweis

Hinweise zu Reparatur oder Wartungsarbeiten.

Benutze

Arbeitsschritte können von jeder Person vorgenommen werden.

Personal

Arbeitsschritte sollten nur vom Personal des Ladestationsbetreiber durchgeführt werden.

Geschultes Personal

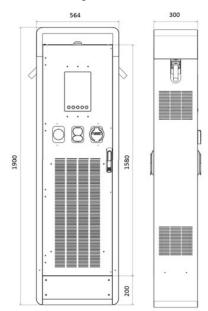
Arbeitsschritte dürfen nur von durch JUICE geschultem Personal durchgeführt werden.

JUICE Service Techniker

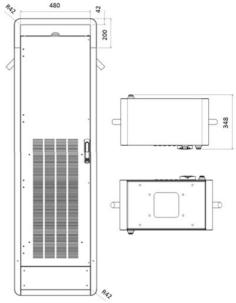
Arbeitsschritte dürfen nur von einem JUICE Service Techniker durchgeführt werden.

Ansicht des Geräts

Gehäuseabmessungen



Rückansicht. Sicht von oben und von unten



Typen und Varianten

Bestückungsvarianten

	AC-Typ 2	CHAdeMO	CCS
3in1: CHAdeMO & CCS	•	•	•
3in1 2x CCS	•		••
2in1 2x CCS			••
2in1 CHAdeMO & CCS		•	•

Leistungsklassen

	2in1 ohne AC P [kW]	3in1 mit AC Leistung P [kW]
DC 15	15	27
DC 30	30	52
DC 45	45	67
DC 60	60	82

JUICE ULTRA 2 slim, die Schnellladestation für viele Anwendungsbe- reiche, unterstützt die drei wichtigsten Ladestandards (DC CHAdeMO, DC Combined Charging System, AC Typ 2 Mode 3).

Dadurch können alle Elektrofahrzeuge geladen werden. Je nach Aus- führung bedient die Station bis zu drei Autos gleichzeitig und versorgt die Kunden mit rund 100 Kilometer Reichweite in 20 Minuten Ladezeit.

Standortvorbereitung

Abstände und Grössen

Aussenabmessungen, Wandabstand

Das Ladegerät hat auf beiden Seiten Wartungstüren. Deshalb darf es nicht zu nahe an Hindernissen platziert werden, welche den Zugang zum JUICE ULTRA 2 slim einschränken.

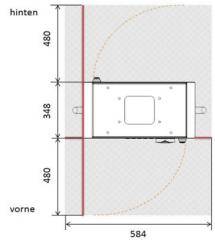


Bild: Minimal erforderliche Aussenabmessungen

Das Ladegerät muss mindestens 480mm von der Wand entfernt platziert werden. Damit Reparaturarbeiten am Gerät möglich sind.

Kabelreichweite

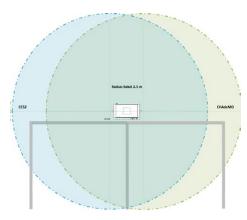


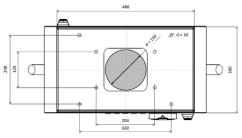
Bild: Reichweite der Standardkabel

Fahrzeuge können im grünen Bereich in der Mitte optimal verbunden werden.

An der AC-Buchse kann ein weiteres Fahrzeug parallel geladen werden. Typische AC-Typ 2 Kabel sind zwischen 2.5 und 5 Meter lang.

Fundament

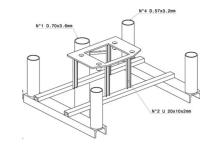
Der JUICE ULTRA 2 slim sollte auf einem Beton Fundament installiert werden. Dieses sollte folgende Mindestmasse nicht unterschreiten.



Der Kabeleintritt befindet sich in der Mitte des Sockels. Der Aussen- durchmesser des Leitungsrohres sollte 150 mm nicht überschreiten. Der Sockel des JUICE ULTRA 2 slim Ladegerätes ist nicht quadratisch. Deshalb kann dieser nach Erstellen des Fundamentes nicht mehr um 90°/270° gedreht werden. Eine Drehung um 180° ist noch möglich.

Mit Standartfundament opi2020

Für die Erstellung eines Fundamentes für den JUICE ULTRA 2 slim kann das Standardfundament opi2020 verwendet werden.



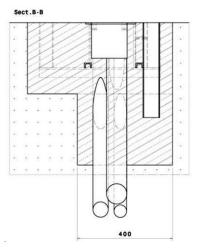


Bild: Ansicht von rechts

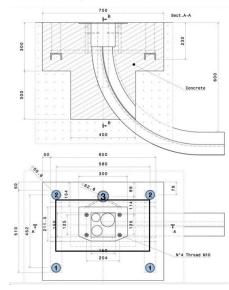


Bild: Ansicht von vorne und oben

- 1. Halterung für Anfahrschutz (ø 50mm)
- 2. Wird nicht benötigt, kann abgedeckt werden.
- 3. Wird nicht benötigt, kann abgedeckt werden.

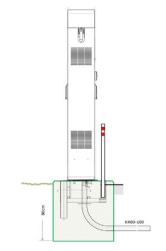


Bild: Ansicht von der Seite, JUICE ULTRA 2 slim mit opi2020 Standartfundament und Anfahrschutz

Beispiele mit dem Stadartfundament opi2020



Bilder: betonieren und erstellen des Fundamentes

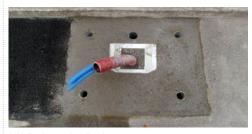


Bild: Fertig erstelltes Fundament



Weitere Informationen sowie Zeichnungen zum Fundament finden Sie unter www.opi2020.com/page.asp?DH=43

Montage ohne Fundament

Montageplatte

Falls der Bau eines Fundaments nicht möglich ist, kann als Alternative eine Montageplatte verwendet werden. Diese kann auf Asphalt, Holz oder anderen Unterlagen montiert werden.

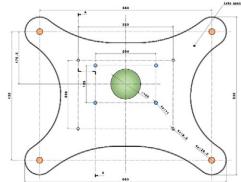


Bild: Montageplatte

- Verankerung im Boden oder Befestigung von Rollen.
- Netzzuleitung, Kommunikationsleitungen
- Befestigung des Ladegerätes

Betonverankerungen

Der JUICE ULTRA 2 slim kann mit Betonverankerungen am Boden fixiert werden. Empfohlen wird ein Betonanker mit einem M8-Gewinde. Besprechen Sie die beste Lösung mit Ihrem Bauingenieur.

Beispiele:

- HSA-R2 Spreizdübel (Edelstahl 304) M8
- HSA Spreizdübel (Kohlenstoffstahl) M8

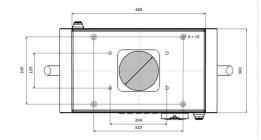


Bild: Zeichnung mit Positionierung der Bohrpunkte für die Montage mit Betonanker

\ \WICHTIC

Die Betonverankerung sollte nicht mehr als 50 mm aus dem Beton herauskommen.

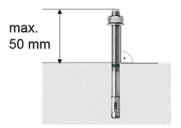


Bild: Betonverankerung

- Die Betonverankerung sollte in einem 90° Winkel platziert werden.
- 4 x ø 8mm Löcher im Sockel
- Das Gewicht eines voll ausgestatteten Ladegeräts ist um die 250 kg. Mit vier Standard Betonverankerungen ist das Ladegerät richtig gesichert.

Verankerung auf Asphalt

Bei einer Montage mit Montageplatte auf Asphalt sind spezielle, für Asphalt ausgelegte, Verankerungsverfahren zu beachten.

Netzanschluss

Die Konzipierung, Erstellung und Sicherheit des Netzanschlusses müssen den lokal geltenden gesetzlichen Vorschriften entsprechen. Diese Arbeiten sind vorgängig von Qualifiziertem Fachpersonal auszuführen.

Dieses Kapitel dient als Referenz zur Erstellung eines Netzanschlusses.

Normative Anforderungen Netzanschluss

Der Netzanschluss muss gemäss den allgemein geltend und anerkannten Regeln der Elektrotechnik erstellt werden.

A \X/ICHTIC

Die Verantwortung zur Einhaltung der lokalen Sicherheitsrichtlinien und gesetzlichen Regelungen liegt beim ausführenden Elektroinstallationsbetrieb.

Normen zur Errichtung von Niederspannungsanlagen IEC 60364-7-722, VDE 0100-722

Anforderungen für Betriebsstätten, Räume und Anlagen besonderer Art - Stromversorgung von Elektrofahrzeugen

.,

Fehlerstromschutzschalter

- Der AC-Ladepunkt (AC-Typ2 Steckdose) ist mit einem Typ B Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) abgesichert.
- Die DC-Ladepunkte (CCS2 und CHAdeMO) verfügen über eine Galvanische Trennung zum Netzanschluss und sind mit einem Typ A Fehlerstromschutzschalter abgesichert.

Das JUICE ULTRA 2 slim Ladegerät muss nicht mit einem zusätzlichen Typ B Fehlerstromschutzschalter abgesichert werden.

Schmelzsicherung oder Leistungsschutzschalter

Das JUICE ULTRA 2 slim Ladegerät muss, mit einer entsprechend dimensionierten Schmelzsicherung oder einem Leistungsschutzschalter, auf der Anschlussseite zum Ladegerät, abgesichert werden.

Überspannungsableiter

Das JUICE ULTRA 2 slim Ladegerät ist mit einem nach EN 61643-11 Typ 2 (25kA/40kA) Überspannungsableiter ausgestattet. Ein Typ 1 Überspannungsableiter sollte in den Verteilerkasten oder in die Trafostation integriert werden.

Technische Informationen zur Dimensionierung des Netzanschlusses

Berechnung der Anschlusswerte:

· Kühlung und Steuerung

U _{AC} = 400V	$P = P_{PU} + PAC + Pcoc$
Leistungsmodule	$P_{PU} = UAC\sqrt{3} X !_{PMAC}^{1}$
AC-Ladepunkte	$P_{AC} = UAC\sqrt{3} X!_{AC}$

Anschlussspannungen für den JUICE ULTRA 2 slim				
Spannungswerte U _{AC} [V] 400V ±10% @ 50Hz	UAC	L1	L2	L3
AC Eingangsspannung min U _{ACmin} [V]	360	207	207	207
AC Eingangsspannung norm U _{AC} [V]	400	230	230	230
AC Eingangsspannung max U _{ACmax} [V]	440	253	253	253

 $P_{cool} = UAC X!_{cool}$

TN-S (3 phasiger Anschluss mit N, PE, L1, L2, L3)

Leistungs- und Stromwerte für den AC Ladepunkt				
AC Stecker Typ Rating	Typ 2 22kW Steckdose			
AC System Leistung P _{AC} [kW]	22			
AC System Leistung min P _{ACmin} [kW]	19.8			
Nennstrom I _{AC} [A]	32			
Leistungs- und Stromwerte für die	DC Ladepunkte			
DC Ladalaistung 15 30	15 40			

Leistungs- und Stror	nwerte fi	ir die DC L	adepunkte	
DC Ladeleistung P _{PU} [kW]	15	30	45	60
Nennstrom I _{PMAC} [A] ² (η=90%)	19.5	39	58.5	78

Leistungs- und Stromwerte für Kühlung und Steuerung						
Kühlung und Steuerung	Standby	Keine Kühlung	Volle Kühlung			
System Leistung P _{cool} [kW]	0.035	0.230	0.600			
Nennstrom I _{cool} [A]	0.15	1	2.6			
Spannungswerte U	c			L1 230		

¹ PM = Power Modul

² I_{pm} = Eingangsstrom der Leistungsmodule AC seitig

Sicherungswerte für Niederspannungs-Hochleistungs-Sicherungen AC-Anschluss

Für die Absicherung mit NH Sicherungen können folgende Tabellen als Referenz verwendet werden. Die ermittelten Stromwerte können auch als Grundlage für die Dimensionierung der Kabel und der er- wünschten Anschlussleistung genutzt werden. Dabei ist es sinnvoll zukünftige Leistungsupgrades einzuplanen. Daher sollte die Dimensionierung nicht zu knapp ausfallen. So könnten bei einem allfälligen Upgrade nur die Sicherungswerte erhöht werden.

Wenn das Ladegerät über keine zusätzlichen AC-Ladepunkte verfügt:

Ladegeräte ohne AC Lade	ounkte			
DC Ladeleistung P _{PU} [kW]	15	30	45	60
System Leistung P _{cool} [kW]	0.6	0.6	0.6	0.6
Wirkleistung Ladegerät P [kW]	15.6	30.6	45.6	60.6
Nennstrom Ladegerät I _{nom} [A] (η=90%)	20	40	60	79
Sicherungswert am AC-Anschluss [A]	25	40	63	80

Wenn das Ladegerät eine AC Typ 2 Buchse hat:

Ladegeräte mit einer AC System Leistung PAC [kW] von 22kW				
AC System Leistung P _{AC} [kW]	22			
DC Ladeleistung P _{PU} [kW]	15	30	45	60
System Leistung P _{cool} [kW]	0.6	0.6	0.6	0.6
Wirkleistung Ladegerät P [kW]	37.6	52.6	67.6	82.6
Nennstrom Ladegerät I _{nom} [A]	49	68.9	87	107
Sicherungswert am AC-An- schluss [A]	- 63	80	100	125

Kabeleinführung, Typ und Abmessungen

Die Kabeleinführung in das Ladegerät muss nach örtlichen Vorschriften und Gesetzen erfolgen. Deshalb sollte dies von einer Fachperson gemacht werden, welche die Vorschriften und Gesetze kennt.

Die Auswahl des Kabeltyps und Durchmessers sollte ebenfalls durch diese Fachperson erfolgen. In den meisten Fällen wird ein Kabel mit zwei Isolationsschichten verwendet.

Standard Konfiguration -> Einzeladern Einführung

Das Ladegerät kommt ausgestattet mit einer Anschlussplatte, welche den Anschluss von 5 einzelnen Anschlussadern unterstützt. (L1, L2, L3, N und PE) plus 4 Zusätzlichen Kabeldurchführungen für Erdleiter und Datenkabel.



Bild: Standard Einzelader Einführung

5x M40, Klemmbereich 4x M25, Klemmbereich

Mantelkabel Einführung

Alternativ kann das Ladegerät mit einer Anschlussplatte bestückt wer- den, welche den Anschluss von einem Mantelkabel unterstützt. (L1, L2, L3, N und PE) plus 4 Zusätzlichen Kabeldurchführungen für Erdleiter und Datenkabel.

18 - 32mm

Nächstes Bild: Standard Einzelader Einführung 1x M50, Klemmbereich 18 – 40mm 4x M25, Klemmbereich 7 – 16mm



Kabelarten

Für den Netzanschluss des Ladegeräts können in Typ und Durchmes- ser unterschiedliche Kabel verwendet werden.
 Bitte beachten Sie bei der Auslegung die verfügbare oder gewünschte Leistung sowie die Entfernung zum Verteilerkasten oder zur Trafostation.

Ein Anschlusskabel mit 5 Leitern passt zur Standardeinführungsplatte.

Apparatekabel:

- Normen FG7M1, PUR
- Leiterquerschnitt 6...50 mm2
- Nennspannung Uo/U 450/750V
- Prüfspannung 2500V



Farbe nach CENELEC (HD 308 S2) oder schwarz mit Kabelbezeichnung.

Doppel Isolierte Einzelleiter FG7M1					
Bezeichnung	Тур	Querschnitt mm²			
Apparatekabel flexibel	FG7M1-flex Dca	6 - 50			
Apparatekabel flexibel	G-PUR Isomet	6 - 50			

Zusätzliche Hinweise

Um das Ladegerät leichter anschliessen zu können, wird empfohlen, ein Kabel zu verwenden, welches flexibel genug ist, um von Hand gebogen zu werden.

∧ VERBO

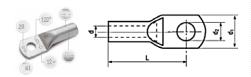
Die Verwendung von Aluminium Kabeln ist nicht erlaubt. Die wiederkehrende an dem Ladegerät anliegende Last, führt zu thermisch wiederholenden Ausdehnungen und Kontraktionen des Kabels.

Der äussere Kabeldurchmesser sollte nicht mehr als 63 mm betragen.

Kabelanschluss

Das Anschlusskabel muss mit Presskabelschuhen nach DIN 46235 mit einem Lochdurchmesser von d2 6 mm bestückt werden.

Kabelschuhtyp:	Kabelquer- schnitt (mm²)	Kabelschuh- breite d1 (mm)	Strom max. (A)
KL20 08 - 06°	6	15	44
KL20 08 - 10°	10	15	61
KL20 08 - 16°	16	15	82
KL20 08 - 25°	25	24	108
KL20 08 - 35°	35	24	135
KL20 08 - 50°	50	24	168



Ethernet Anschluss

Für eine Anbindung ans interne Netzwerk, ein Energiemanagement-System oder Internet, können Sie ein Ethernet-LAN-Kabel vorbereiten und anschließen. Das Kabel sollte nach dem Ethernet-Standard mit dem RJ45-Stecker bestückt sein.

Die vorausgesetzte Mindestlänge des Ethernet-Kabels beträgt 2m. Die Kabel sollten innerhalb des Fussabdrucks vom JUICE ULTRA 2 slim Ladegerät vorbereitet werden. Überprüfen Sie den genauen Kabeleintrittsort zuerst.

Transport- und Lageranweisungen

Eine unsachgemässe Lagerung oder Handhabung des Ladegeräts kann dieses beschädigen.

Es besteht vVerletzungsgefahr durch herunterfallen oder kippen des Ladegeräts.

Folgen Sie den Sicherheitsanweisungen im Zusammenhang mit dem heben schwerer Lasten.

Treffen Sie Vorkehrungen um ein Herunterfallen und Kippen des Ladegeräts, während dem Transport, zu vermeiden.

Transport

Abmessungen des JUICE ULTRA 2 slim (L x B x H)

Abmessungen der Transportverpackung	1106 mm x 971 mm x 2270 mm
Abmessungen des	564 mm x 348 mm x 1900 mm

Gewicht des ILIICE LILTRA 2 slim

GCWICHT GC3 JOICE OLITICA 2 311111					
Ausführung	12.5 kW	25 kW	37.5 kW	50 kW	
Gewicht des Ladegeräts	200 kg	205 kg	210 kg	215 kg	
Gewicht des Verpackungs- materials	20 kg				

Die Ladestation kann auf einem Pallet mit einem Gabelstapler oder Palettrolli transportiert werden.

Beim Transport auf Lastwagen ist das Gerät entsprechend zu sichern.

Seien sie vorsichtig während dem transport des ladegeräts. Vermeiden sie schwere vibrationen. Halten sie das ladegerät trocken.

Auspacken

Prüfen Sie beim Auspacken ob das Ladegerät beschädigt ist. Wenn Sie vermuten, dass das Ladegerät einen Schaden hat, kontaktieren Sie den Hersteller. Alle Verpackungsteile vor dem Gebrauch entfernen.

Benützen Sie das Gerät nicht wenn es beschädigt ist.

Gehen Sie wie folgt vor, um das Ladegerät zu entpacken.



Bild: Öffnen Sie die Klappen oben, unten und an den Seiten.

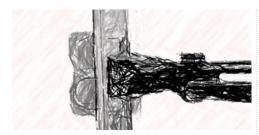


Bild: Verwenden Sie eine Zange um die Klappen zu biegen.



Bild: Strecken Sie die Klappen gerade.



Bild: Entfernen Sie die Abdeckungen. Beginnen Sie mit der Oberseite und entfernen Sie dann die Abdeckungen an den Seiten.



Wenn das Ladegerät nicht weiterbewegt werden muss, so werden die Abdeckungen nicht mehr benötigt und können den lokalen Vorschriften entsprechen entsorgt werden.

Nach Möglichkeit können Sie auch dem Hersteller zurückgebracht werden.

Bewegen Sie das Ladegerät nicht auf der Palette wenn die Befestigunsschrauben entfernt wurden. Verwenden Sie stattdessen Ringschrauben.

Lagerung

Das Ladegerät ist nach DIN EN 60529 IP54, gegen Staub in schädigender Menge sowie gegen allseitiges Spritzwasser geschützt. Somit ist das Ladegerät für den Innen- und Aussengebrauch geeignet.

Für die Lagerung wird jedoch empfohlen, das Ladegerät an einem sicheren und trockenen Ort zu lagern, somit können unnötige Beschädigungen oder Flecken an der Aussenseite des Gehäuses vermieden werden.

Wenn das Ladegerät trotzdem im Freien gelagert wird, sollte, um Beschädigungen oder Verschmutzungen des Ladegeräts vorzubeugen, das Ladegerät in der schützenden Holzbox gelagert werden.

Lagerungstemperatur	-40°C bis +85°C
Relative Luftfeuchtigkeit	5% bis 95% (ohne Kondensation)
Schutz	IP54 (Innen- / Aussengebrauch)

Installation







Personen und Verantwortlichkeit

JUICE Service Techniker unterstützen Sie bei der Installation von Landestationen. Die elektrischen Arbeiten für Zuleitung und Anschluss werden vom lokalen Elektrounternehmen durchgeführt. Fundament und Bauarbeiten vom lokalen Bauunternehmen.

Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme der Ladestation wird durch JUICE Service Techniker ausgeführt. Während der Inbetriebnahme werden verschiedene Punkte überprüft und die Einstellung gemäss Kundenwunsch angepasst und getestet. Dazu gehört eine Installationskontrolle, Sicherheitsprüfung nach DGUV V3 und ein Funktionstest.

Sicherheitsnachweis Schweiz (SiNa)

Der Eigentümer der Installation ist verantwortlich für die Durchfürung der Kontrolle. Eine Sicherheitsprüfung SiNa sollte von einem Elektro-Kontrolleur mit der entsprechenden Kontrollbewilligung durchgeführt werden.



Weitere Informationen finden Sie unter sema-elektrokontrollen.ch/kontrollen

DGUV V3 (Deutschland)

Eine Sicherheitsprüfung nach DGUV V3 muss bei einer Neuinstallation, sowie jährlich bei der Wartung durchgeführt werden. Diese Arbeiten können auch durch einen JUICE Service Techniker durchgeführt werden. Wenden Sie sich dazu vor der Inbetriebnahme an den JUICE Support.

Schulung

Gerne bringen wir Ihnen Ihre Ladestation etwas näher. Mit Hinweisen und Tipps zur Benützung von Ladepunkten, technischen Informationen zur Funktionsweise und zum Aufbau der Ladestation und praktischen Beispielen für Wartung und Reparatur schaffen wir Ihnen die Voraussetzung, Ihren Ladepark professionell und korrekt zu Betreiben.

1

Schulung zur Bedienung

Kurze Einführung in die Bedienung sowie den Aufbau und die Funktion der Ladestation. Erklären von Ladetechnologien und praktisches Beispiel eines Ladevorgangs. Beantworten von Fragen.



Durch JUICE Service Techniker geschultes

Zur optimalen Wartung und für eine gute und schnelle Bearbeitung und Behebung von Fehlern bieten wir die Möglichkeit bei der Inbetriebnahme oder beim Abschluss eines Service Vertrages 2-3 Mittarbeiter in die Wartungsund Reparaturarbeiten einzuschulen.

- Wartungsarbeiten durchführen, jährliche Wartung, Test nach DGUV V3
- Einfache Reparaturarbeiten durchführen
- Konfigurationseinstellungen anpassen
- Logdaten Herunterladen und analysieren
- Software Updates durchführen
- Ansprechspartner f
 ür JUICE Service Techniker

Maschinen und Werkzeug

Für die Installation des Ladegerätes wird ein Gabelstapler oder ein Kranfahrzeug, gemäss Kapitel Transport auf Seite 34, benötigt.

Bitte Bedenken Sie die Begebenheiten vor Ort, (Höhe von Dach, Bodenbelastung, Hochspannungsleitungen, etc.) bei der Auswahl.

Für die Befestigung am Kranfahrzeug werden entsprechende Hebegurten benötigt.

- · Gabelstapler/Kranfahrzeug
- · Hebegurten, Karabiner

Benötigtes Werkzeug

Werkzeug	Тур
Sechskantschlüssel	7 mm, 8 mm,10 mm, 13 mm, 17 mm
Rätschensatz mit Nüssen	7 mm, 8 mm, 13 mm, 17 mm
Innensechskannt	2.5 mm, 3 mm, 4 mm, 6 mm
Schraubenzieher Schlitz	00, 0, 1, 3
Schraubenzieher Torx	25, 30
Seitenschneider	
Aderendhülsen Presszange	
Kabelschere	
Messer	
Kombizange	
Hammer	
Bei Montage Betonanker:	
Elektr. Schlagborer	
Betonborer	8 mm, 9 mm,10 mm
Für die Inbetriebnahme:	
Laptop	
Multimeter	
Installationstester	z.Bsp. Gossen Metrawatt, Prot Intro

Benötigtes Material

Material	Тур	Anzahl
Schraube Sechskant	M10x20	4
Unterlagscheibe gross	M10	4
Schlüssel	Kaba 5000	1
Reinigungsmaterial		
Bei Montage Betonanker:		
Betonanker	M10 oder M8	4
Unterlagscheibe gross	M10 oder M8	4
Muttern	M10 oder M8	4

Heben und Positionieren

∧ VORSICH

Es besteht Verletzungsgefahr durch herunterfallen des Ladegeräts.

Folgen Sie den Sicherheitsanweisungen im Zusammenhang mit dem Heben schwerer Lasten.

Treffen Sie Vorkehrungen um ein Herunterfallen des Ladegeräts, während dem Transport, zu vermeiden.



Bild: Benutzen Sie Ringschrauben und passende Riemen, um das Ladegerät mit einem Gabelstapler zu heben.

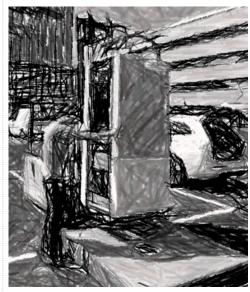


Bild: Wenn Sie Betonanker verwenden, können Sie das Ladegerät auf den Sockel stellen, bevor Sie die Bohrpositionen für die Betonverankerungen markieren.

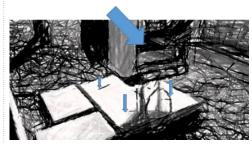


Bild: Entfernen Sie die Kabeleinführungsplatte bevor Sie die Kabel einziehen.









Informationen zur Sicherheitsprüfung nach DGUV V3 oder SiNa finden Sie im Kapitel Inbetriebnahme auf Seite 14.

Das Ladegerät sollte nur dann eingeschaltet werden, wenn der Anschluss gemäss den allgemein geltenden und akzeptierten Regeln der Elektrotechnik ausgeführt wurde.

Checkliste Messungen:

Voraussetzung:

- Die Ladestation wurde auf dem Sockel platziert und die Kabel wurden am Klemmenblock der Ladestation angeschlossen.
- Lokal geltende Sicherheitsregeln und Gesetze können

Sichtkontrolle:

- Anschluss der Leiter L1, L2, L3, N und PE sind korrekt.
- Kabelbeschriftung ist korrekt.

Messungen:

- · Messung des Schutzleiterwiderstandes.
- · Messung der Schleifenimpedanz.
- · Messung des Ableitstromes.

Voraussetzung:

Checkliste Anschluss:

kontrolle

· Die Ladestation wurde auf dem Sockel platziert und die Kabel wurden durch die Kabeleinführungsplatte in die

Bild: Befestigung der Kabel mit den Kabelklemmen

Seite 9 dokumentiert, erstellt werden.

Techniker kontrolliert und freigegeben.

ausführenden Elektroinstallationsbetrieb.

Elektrischer Anschluss und Sicherheits-

• Der Netzanschluss soll, wie im Kapitel Netzanschluss auf

durch eine Ausgebildete, mit den örtlichen Sicherheits-

• Der Anschluss der Ladestation ans Stromnetz erfolgt

vorschriften und Gesetzen vertraute Fachkraft.

Der Netzanschluss wird durch einen JUICE Service

Die Verantwortung zur Einhaltung der lokalen Sicher-

heitsrichtlinien und gesetzlichen Regelungen liegt beim

3

Überprüfen Sie die Kabel Art, den Querschnitt und verwenden Sie, die dazu passenden Klemmen und Aderendhülsen.

Anschlussarbeiten:

- Kabel abisolieren.
- · Aderendhülsen anbringen.

Ladestation eingezogen.

- · Kabel beschriften.
- · Kabel an Klemmen anschliessen.
- Anzugsdrehmoment der Schrauben überprüfen.
- Arbeiten im Inbetriebnahme Protokoll dokumentieren.

eingehalten werden.

- · Kabel wurden nicht beschädigt.
- Kabelverschraubungen sind angezogen.

- Messung des Isolationswiderstandes.
- Messung der Spannung.
- RCD Test
- Messungen im Inbetriebnahme Protokoll dokumentieren.

Inbetriebnahme und Funktionskontrolle







Die Inbetriebnahme wird durch einen JUICE Service Techniker durchgeführt.

Die Inbetriebnahme erfolgt gemäss der Checkliste des Inbetriebnahmeprotokolls.

Selektive Inbetriebnahme des Ladegerätes

Vorgehensweise bei der erstmaligen Einschaltung des Ladegerätes.

Das Ladegerät sollte nur dann eingeschaltet werden, wenn der Anschluss gemäss den allgemein geltenden und akzeptierten Regeln der Elektrotechnik ausgeführt wurde.

Checkliste Selektive Inbetriebnahme:

Voraussetzung:

- Messungen wurden wie, im Kapitel Messungen vor Inbetriebnahme auf Seite 51 beschrieben, erfolgreich durchgeführt.
- · Spannung ist vorhanden.

Vorbereitung:

- Alle Abdeckungen vor Spannungsführenden Komponenten sind montiert.
- Laptop ist mit einem Ethernet Kabel mit dem Ladegerät verbunden.

Vorgehensweise

- 1 Schmelzsicherungen einfügen.
- 2 LS für Leistungsmodule einschalten.
- 3 LS für AC einschalten
- 4 RCBO Control einschalten
- 5 30s warten bis am Display etwas angezeigt wird.
- 6 Ladestation ist betriebsbereit.

RCD, MCB, und UI Kontrolle

- RCD Control betätigen
- löst aus
- · Gerät schaltet sich aus
- RCD Leistungsmodule betätigen
- löst aus
- Fehlermeldung am Display
- RCD AC betätigen
- löst aus
- Fehlermeldung am Display
- MCB AC betätigen
- Löst aus
- Fehlermeldung am Display
- RFID Karte an RFID-Reader halten
- Ein Pips Ton ertönt
- · Taster Funktion überprüfen.

Konfigurationsanpassung

Überprüfung der Konfiguration der Ladestation.

Die Konfiguration kann mit einem Laptop, welcher mit dem Ladegerät verbunden ist, bearbeitet werden.

Informationen zum Erstellen einer Verbindung mit dem WebUI sowie mögliche Konfigurationsanpassungen finden Sie in einer separaten Anleitung. Diese kann beim JUICE Support bestellt werden.

Einstellung des zulässigen Netzstromes

Bei jeder Installation muss der zulässige Netzstrom, bzw. Sicherungswert welcher, im Kapitel Technische Informationen zur Dimensionierung des Netzanschlusses auf Seite 26 ermittelt wurde, eingestellt werden.

Funktionstest

Um die Funktion der Ladestation zu testen sollte ein Elektrofahrzeug für die zu testenden Ladetechnologien verfügbar sein.

Der Ablauf eines Funktionstests sieht in etwa wie folgt aus.

- 1 Fahrzeug vor der Ladestation parkieren
- 2 Ladebuchse öffnen
- 3 Ladestecker einstecken
- 4 Ladung mit RFID / QR-Code / APP freischalten
- 5 Initialisierung der Ladung
- 6 Ladevorgang
- 7 Ladevorgang beenden mit Taster oder APP

Während dem Funktionstest sollten die angezeigten Werte mit den zu erwartenden Werten verglichen werden.

- · Ladevorgang mit 2 Fahrzeugen paralell.
- · Ladevorgang mit 3 Fahrzeugen paralell.

Inbetriebnahme Protokoll

Mechanische Installation

Überprüfung ob die Platzierung und Befestigung der Ladestation, wie in dieser Anleitung beschrieben, korrekt durchgeführt wurde.

Standortvorbereitung

Seite 9

Seite 17

Elektrische Installation

• Heben und Positionieren

Überprüfung ob die Elektrische Installation, Anschlussarbeiten sowie die Sicherheitsprüfung, wie in dieser Anleitung beschrieben, korrekt durchgeführt wurde.

Seite 11

• Elektrischer Anschluss und Sicherheitskontrolle Seite 18

Ladegerät Einschalten

Einschalten des Ladegerätes wie in dieser Anleitung beschrieben.

• Selektive Inbetriebnahme des Ladegerätes Seite 18

Konfigurationsanpassung

Einstellung des zulässigen Netzstromes.

 Technische Informationen zur Dimensionierung des Netzanschlusses Seite 12
 Einstellung des zulässigen Netzstromes Seite 19

Funktionstest

Ladetest mit Elektrofahrzeugen zur Sicherstellung der Funktion.

• Funktionstest Seite 20

Abschliessende Arbeiten

Abschliessend sollten die Logdaten und Konfigurationsdatei zur Inbetriebnahme abgelegt werden. Gegebenenfalls gibt es eine neue Software Version welche hochgeladen werden sollte. Informationen dazu erhalten sie bei JUICE Support.

Instruktionen für die Entsorgung

Recycling des Ladegeräts

Das Ladegerät besteht aus verschiedenen Materialien, insbesondere enthält es elektromechanische und
elektronische Komponenten. Die Entsorgung muss nach
den geltenden Vorschriften für die einzelnen Materialien
vorgenommen werden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an
die zuständige Gemeindestelle.

Protokoll				
betriebnahme		Datum :		
ontakt:		Service Tec	:hniker:	
lame:		Service Fire	ma:	
dresse:				
seräte Standort:				
seräte Typ:				
erien Nummer:				
lechanische Installation				
usgeführte Arbeiten:	Check:			Notizen:
erät wurde korrekt Montiert				
chrauben am Boden angezogen				
chrauben für Transport entfernt				
ienerelle Kontrolle auf Beschädigung				
lektrische Installation				
usgeführte Arbeiten:	Check:			Notizen:
letzanschluss durch Elektriker korrekt				
letzanschluss durch Service Techniker ausgeführt				
lötige Netzanschlussmessungen durch Elektriker				
nschluss-Spannungsmessung:				
L1 - L2:V				
L2 - L3:V L2 - N:V				
L3 - L1:V L3 - N:V				
tecker und Anschlüsse überprüft				
Installationsdetails:				
Kabelquerschnitt:mm²	Kabeleinführun	gstyp:		
Distanz zu Trafo:m	Kabelanschluss	Leiter:	_mm² Klemmen	
Sicherung Zuleitung:A	Kabelanschluss	Erde:	_mm² Klemmen	

Protokoll (forts.)			
Ladegerät Einschalten			
Ausgeführte Arbeiten:	Check:		Notizen:
Gerät startet ordnungsgemäss			
FI Funktionstest.			
Display, Tasten und RFID			
Konfigurationsanpassungen			
Ausgeführte Arbeiten:	Check:		Notizen:
Strombegrenzung eingestellt auf:			A
Funktionstest / Instruktion			
Ausgeführte Arbeiten:	Check:		Notizen:
CHadMO Fahrzeug Ladung funktioniert			
CCS Fahrzeug Ladung funktioniert			
ACTyp2 Fahrzeug Ladung funktioniert			
ACTyp2 Fahrzeug Ladung funktioniert			
Kurze Instruktion, Beantworten von Fragen			
Abschliessende Arbeiten			
Ausgeführte Arbeiten:	Check:		Notizen:
LogFiles Herunterladen			
ggf. Software Update			
Config File gespeichert			
Weiteres Vorgehen			
Bemerkungen:			
Arbeiten wie beschrieben ausgeführt:		Zur Kenntnis genommen:	
Unterschrift Techniker		Unterschrift Kunde	



User Manual

JUICE ULTRA 2 slim

Safety instructions	26
View of the device	28
Site preparation	29
Installation without foundation	31
Mains connection	31
Transport and storage instructions	34
Installation	36
Machines and tools	36
Lifting and positioning	37
Electrical connection and safety check	38
Commissioning and function check	38
Instructions for disposal	40
Protocol	40

Service and repair categories

Maintenance / repair information

Information on repair or maintenance work.

User

Work steps can be carried out by any person.

Personnel

Work steps should only be carried out by the charging station operator's personnel.

Trained personnel

Work steps may only be carried out by personnel trained by JUICE.

JUICE service technician

Work steps may only be carried out by a $\ensuremath{\mathsf{JUICE}}$ service technician.

Safety instructions

This document contains information on the installation of JUICE ULTRA 2 slim chargers and must not be used for other devices. For your safety and to ensure optimum use of the device, please read these installation instructions carefully before installation. To avoid errors and accidents, it is important that all persons involved in the installation are familiar with the safety instructions.

If you are unsure about local rules and regulations, consult the manufacturer, a licenced sales partner, electrician or trained installation expert if possible.

General safety instructions

The device has been tested and approved in accordance with the standard for the charging infrastructure of electric vehicles (IEC 61851-1).

Read this manual thoroughly before installing and commissioning the device. Handling, transport and installation of the charger should be carried out in accordance with the working instructions documented in the manual.

The purpose of this manual is to provide you with the information necessary to handle, transport and install the appliance safely. Keep the manual for future reference.

The information in this manual is subject to change without notice:

Please check the version of your manual.

Information on operation, maintenance and troubleshooting can be found in the respective separate instructions.

▲ WARNING OF ELECTRICAL VOLTAGE

This appliance must be installed and maintained by a qualified professional who is familiar with the design and operation of the appliance and the hazards involved. Failure to observe this precaution could result in injury or even death.

Do not use this product if the cable has damaged insulation or any other defect.

A CALITIC

be ignored.

Symbol definitions

SAFETY WARNING FOR A HAZARD WITH A LOW LEVEL OF RISK! NON-OBSERVANCE CAN LEAD TO MINOR TO MODERATE INJURIES OR MAJOR DAMAGE TO EQUIPMENT OR DEVICE.

THIS SYMBOL INDICATES HIGH VOLTAGE, EXTREME

CARE MUST BE TAKEN WHEN HANDLING SUCH

TO ELECTRIC SHOCK, BURNS OR DEATH, ALWAYS

PARTS. CONTACT WITH LIVE PARTS CAN LEAD

SAFETY WARNING OF A HAZARD WITH A HIGH

DIRECTLY TO DEATH OR SERIOUS INJURY.

DEGREE OF RISK! NON-OBSERVANCE WILL LEAD

Please note that even parts labelled "Caution" can lead to

serious injuries. Every warning is important and must not

FOLLOW THE SAFETY INSTRUCTIONS.

NOTE ON IMPORTANT MATTERS OR INSTRUCTIONS TO BE TAKEN INTO ACCOUNT.

$\underline{\wedge}$ attention

NOTICE OF ACTION OR INSTRUCTION TO ENSURE USER SAFETY.

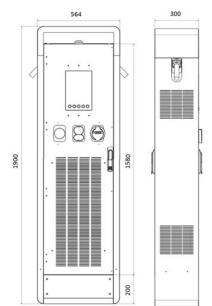
♠ PROHIBITION

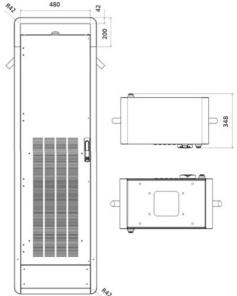
REFERENCE TO ACTIONS OR PROCEDURES THAT ARE PROHIBITED.

27

View of the device

Housing dimensions





Rear view, view from above and below

Types and variants

Assembly variants

	AC type 2	CHAdeMO	CCS
3in1: CHAdeMO & CCS	-	-	-
3in1 2x CCS	=		
2in1 2x CCS			
2in1 CHAdeMO & CCS		-	-

Performance classes

	2in1 without AC P [kW]	3in1 with AC power P [kW]
DC 15	15	27
DC 30	30	52
DC 45	45	67
DC 60	60	82

JUICE ULTRA 2 slim, the fast charging station for many applications, supports the three most important charging standards (DC CHAdeMO, DC Combined Charging System, AC Type 2 Mode 3).

This means that all electric vehicles can be charged. Depending on the configuration, the station serves up to three cars simultaneously and provides customers with a range of around 100 kilometres in 20 minutes of charging time.

Site preparation

Distances and sizes

External dimensions, wall distance

The charger has maintenance doors on both sides. Therefore, it must not be placed too close to obstacles that restrict access to the JUICE ULTRA 2 slim.

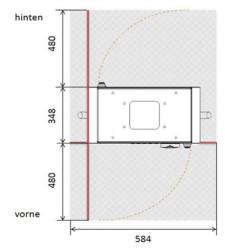


Figure: Minimum required external dimensions

The charger must be positioned at least 480 mm from the wall. So that repair work on the appliance is possible.

Cable range

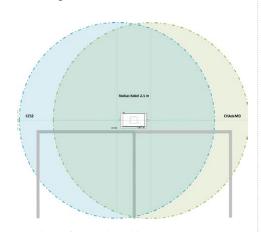


Image: Range of the standard cables

Vehicles can be optimally connected in the green area in the centre.

Another vehicle can be charged in parallel at the AC socket. Typical AC type 2 cables are between 2.5 and 5 metres

Foundation

The JUICE ULTRA 2 slim should be installed on a concrete foundation. This should not be less than the following minimum dimensions.

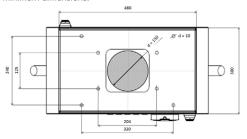


Image: Ground plan dimensions of the plinth

The cable entry is located in the centre of the base. The outer diameter of the cable conduit should not exceed 150 mm. The base of the JUICE ULTRA 2 slim charger is not square. Therefore, it can no longer be rotated by 90°/270° after the foundation has been laid. Rotation by 180° is still possible.

With standard foundation opi2020

The standard opi2020 foundation can be used to create a foundation for the JUICE ULTRA 2 slim.

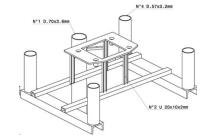
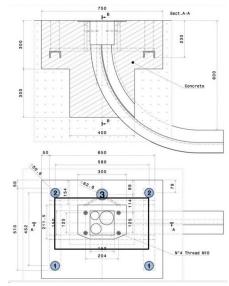


Image: opi2020 3D

Sect. B-B

Picture: View from the right



Picture: View from the front and above

- 1. Bracket for collision protection (ø 50mm)
- Not required, can be covered
- 3. Not required, can be covered.

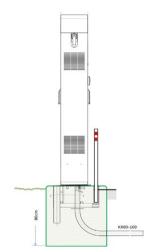


Image: View from the side, JUICE ULTRA 2 slim with opi2020 standard foundation and collision protection

Examples with the opi2020 urban foundation



Pictures: concreting and laying the foundation



Picture: Completed foundation

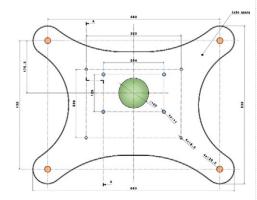


Further information and drawings of the foundation can be found at www.opi2020.com/page.asp?DH=43

Installation without foundation

Mounting plate

If it is not possible to build a foundation, a mounting plate can be used as an alternative. This can be mounted on tarmac, wood or other surfaces.



Picture: Mounting plate

- Anchoring in the floor or attachment of castors.
- Mains supply line, communication lines
- Mounting the charger

Concrete anchoring

The JUICE ULTRA 2 slim can be fixed to the ground with concrete anchors. A concrete anchor with an M8 thread is recommended. Discuss the best solution with your civil engineer.

Examples:

- HSA-R2 expansion plug (stainless steel 304) M8
- HSA expansion dowel (carbon steel) M8

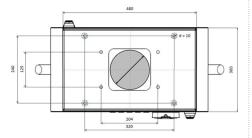


Image: Drawing with positioning of the drilling points for installation with concrete anchor

IMPORTANT

The concrete anchoring should not protrude more than 50 mm from the concrete.

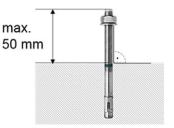


Image: Concrete anchoring

- The concrete anchoring should be placed at a 90° angle.
- 4 x ø 8mm holes in the base
- The weight of a fully equipped loader is around 250 kg. The charger is properly secured with four standard concrete anchors.

Anchoring on asphalt

When installing with a mounting plate on asphalt, special anchoring methods designed for asphalt must be observed.

Mains connection

The design, installation and safety of the grid connection must comply with the locally applicable legal regulations. This work must be carried out in advance by qualified specialists.

This chapter serves as a reference for creating a grid

Normative requirements Grid connection

The grid connection must be installed in accordance with the generally applicable and recognised rules of electrical engineering.

∧ IMPORTANI

The responsibility for compliance with local safety guidelines and legal regulations lies with the electrical installation company carrying out the work.

Standards for the installation of low-voltage systems IEC 60364-7-722, VDE 0100-722

Requirements for special operating sites, rooms and facilities - Power supply for electric vehicles

Residual current circuit breaker

- The AC charging point (AC type 2 socket) is protected by a type B residual current circuit breaker (RCD).
- The DC charging points (CCS2 and CHAdeMO) are galvanically isolated from the mains connection and are protected by a type A residual current circuit breaker.

The JUICE ULTRA 2 slim charger does not need to be protected with an additional type B residual current circuit breaker.

Fuse or circuit breaker

The JUICE ULTRA 2 slim charger must be protected with an appropriately dimensioned fuse or circuit breaker on the connection side to the charger.

Surge arrester

The JUICE ULTRA 2 slim charger is equipped with a type 2 (25kA/40kA) surge arrester in accordance with EN 61643-11. A type 1 surge arrester should be integrated into the distribution box or transformer station.

Technical information on dimensioning the grid connection

Calculation of the connected loads:

UAC = 400V	= _{PPU} + PAC + PCC
• Power modules PPPU:	= UAC√3 X !PMAC

 $_{\text{DAC}} = \text{UAC}\sqrt{3} \text{ X !}_{\text{AC}}$

• Cooling and control Report = UAC X !

AC charging points

Connection voltages for the JUICE ULTRA 2 slim				
Voltage values _{UAC} [V] 400V ±10% @ 50Hz	UAC	L1	L2	L3
AC input voltage min _{UACmin} [V]	360	207	207	207
AC input voltage norm _{UAC} [V]	400	230	230	230
AC input voltage max _{UACmax} [V]	440	253	253	253

TN-S (3-phase connection with N, PE, L1, L2, L3)

Power and current values for the AC charging point		
AC plug type Rating	Type 2 22kW socket	
AC system power _{PAC} [kW]	22	
AC system power min _{PACmin} [kW]	19.8	
Rated current _{IAC} [A]	32	

Power and current v	alues fo	or the DC cha	rging points	i
DC charging power [kW]	15	30	45	60
Rated current _{IPMAC} [A (η=90%)	² 19.5	39	58.5	78

Power and current v	alues for co	oling and co	ntrol	
Cooling and control	Standby	No cooling	Full cooling	5
System power Pcool [kW]	0.035	0.230	0.600	
Rated current _{lcool} [A]	0.15	1	2.6	
Voltage values _{UAC} [V] 230V @ 50Hz				L1 230

¹ PM = Power Module

Fuse values for low-voltage high-power fuses AC connection

The following tables can be used as a reference for fusing with NH fuses. The current values determined can also be used as a basis for dimensioning the cables and the required connected load. It makes sense to plan for future power upgrades. The dimensioning should therefore not be too tight. For example, only the fuse values could be increased in the event of an upgrade.

If the charger does not have any additional AC charging points:

Chargers without AC charging points				
DC charging power _{ppu} [kW]	15	30	45	60
System power _{Pcool} [kW]	0.6	0.6	0.6	0.6
Active power charger P [kW]	15.6	30.6	45.6	60.6
Nominal current charger [A] (η=90%)	20	40	60	79
Fuse value at the AC connection [A]	25	40	63	80

If the charger has an AC type 2 socket:

Chargers with an AC system	m power I	PAC [kW]	of 22kW	
AC system power _{PAC} [kW]	22			
DC charging power _{ppu} [kW]	15	30	45	60
System power _{Pcool} [kW]	0.6	0.6	0.6	0.6
Active power charger P [kW]	37.6	52.6	67.6	82.6
Nominal current charger _{Inom}	49	68.9	87	107
Fuse value at the AC connection [A]	63	80	100	125

Cable entry, type and dimensions

The cable entry into the charger must be carried out in accordance with local regulations and laws. This should therefore be carried out by a specialist who is familiar with the regulations and laws.

The cable type and diameter should also be selected by this specialist. In most cases, a cable with two layers of insulation is used.

Standard configuration -> Single wire introduction

The charger comes equipped with a connection plate that supports the connection of 5 individual connection cores. (L1, L2, L3, N and PE) plus 4 additional cable bushings for earth conductors and data cables.



Image: Standard single wire introduction

5x M40, clamping range

4x M25, clamping range

7 - 16mm

Sheathed cable introduction

Alternatively, the charger can be equipped with a connection plate that supports the connection of a sheathed cable. (L1, L2, L3, N and PE) plus 4 additional cable bushings for earth conductor and data cable.

Next picture: Standard single wire introduction

1x M50, clamping range

18 - 40mm

4x M25, clamping range

7 - 16mm



Cable types

Different cable types and diameters can be used for the mains connection of the charger. Please take into account the available or desired power and the distance to the distribution box or transformer station when dimensioning.

 A connection cable with 5 conductors fits the standard entry plate.

Apparatus cable:

- Standards FG7M1. PUR
- Conductor cross-section 6...50 mm2
- Nominal voltage Uo/U 450/750V
- Test voltage 2500V



Colour according to CENELEC (HD 308 S2) or black with cable designation.

Double insulated single conductors FG7M1		
Designation	Type	Cross section mm²
Apparatus cable flexible	FG7M1-flex Dca	6 - 50
Apparatus cable flexible	G-PUR Isomet	6 - 50

Additional notes

To make it easier to connect the charger, we recommend using a cable that is flexible enough to be bent by hand.

A PROHIBITION

The use of aluminium cables is not permitted. The recurring load applied to the charger leads to repeated thermal expansion and contraction of the cable.

The outer cable diameter should not exceed 63 mm.

Cable connection

The connection cable must be fitted with compression

 $_{IPM}^{2}$ = Input current of the power modules AC side

Cable shoe type	: Cable cross-sec- tion (mm²)		Max. current (A)
KL20 08 - 06°	6	15	44
KL20 08 - 10°	10	15	61
KL20 08 - 16°	16	15	82
KL20 08 - 25°	25	24	108
KL20 08 - 35°	35	24	135
KL20 08 - 50°	50	24	168

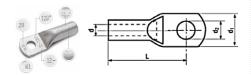


Image: Compression cable lugs to DIN 46235

Ethernet connection

For a connection to the internal network, an energy management system or the Internet, you can prepare and connect an Ethernet LAN cable. The cable should be fitted with an RJ45 plug in accordance with the Ethernet standard.

The minimum required length of the Ethernet cable is 2 metres. The cables should be prepared within the footprint of the JUICE ULTRA 2 slim charger. check the exact cable entry point first.

Transport and storage instructions

Improper storage or handling of the charger can damage it.

There is a risk of injury if the charger falls or tips over. Follow the safety instructions in connection with lifting heavy loads.

Take precautions to prevent the charger from falling or tipping over during transport.

Transport

Dimensions of the JUICE ULTRA 2 slim (L x W x H)		
Dimensions of the transport packaging	1106 mm x 971 mm x 2270 mm	
Dimensions of the charger	564 mm x 348 mm x 1900 mm	
Weight of the JUICE U	LTRA 2 slim	

veight of the Joice of h	VA 2 311111			
xecution	12.5 kW	25 kW	37.5 kW	50 kW
Veight of the charger	200 kg	205 kg	210 kg	215 kg
Veight of the packaging	20 kg			

The loading station can be transported on a pallet with a forklift truck or pallet truck.

When transporting on lorries, the appliance must be secured accordingly.

Be careful when transporting the charger. Avoid heavy vibrations. Keep the charger dry.

Unpacking

When unpacking, check whether the charger is damaged. If you suspect that the charger is damaged, contact the manufacturer.

Remove all packaging parts before use.

Do not use the appliance if it is damaged.

Proceed as follows to unpack the charger.



Image: Open the flaps at the top, bottom and sides.



Image: Use pliers to bend the flaps.



Image: Straighten the flaps.

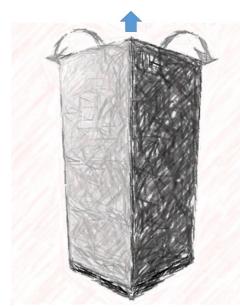
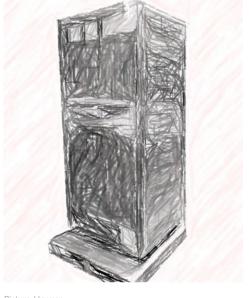


Image: Remove the covers. Start with the top and then remove the covers on the sides.



Picture: Unwrap

If the charger no longer needs to be moved, the covers are no longer required and can be disposed of in accordance with local regulations.

If possible, they can also be returned to the manufacturer.

Do not move the charger on the pallet if the fastening screws have been removed. Use eyebolts instead.

Storage

The charger is protected to DIN EN 60529 IP54 against dust in damaging quantities and against splashing water on all sides. The charger is therefore suitable for indoor and outdoor use.

However, we recommend storing the charger in a safe and dry place to avoid unnecessary damage or stains on the outside of the housing.

If the charger is nevertheless stored outdoors, the charger should be stored in the protective wooden box to prevent damage to or soiling of the charger.

Storage temperature	-40°C to +85°C
Relative humidity	5% to 95% (without condensation)
Protection	IP54 (indoor / outdoor use)

Installation







Persons and responsibility

JUICE service technicians support you with the installation of landing stations. The electrical work for the supply line and connection is carried out by the local electrical company. Foundation and construction work by the local construction company.

Commissioning

The charging station is commissioned by JUICE service technicians. During commissioning, various points are checked and the settings are adjusted and tested according to customer requirements. This includes an installation check, safety check in accordance with DGUV V3 and a function test.

Safety certificate Switzerland (SiNa)

The owner of the installation is responsible for carrying out the inspection. A SiNa safety inspection should be carried out by an electrical inspector with the appropriate inspection authorisation.



Further information can be found at sema-elektrokontrollen.ch/kontrollen

DGUV V3 (Germany)

A safety inspection in accordance with DGUV V3 must be carried out for new installations and annually for maintenance. This work can also be carried out by a JUICE service technician. Please contact JUICE Support before commissioning.

Training

We will be happy to familiarise you with your charging station. With hints and tips on how to use charging points, technical information on how the charging station works and how it is set up, and practical examples of maintenance and repair, we will help you to operate your charging park professionally and correctly.

1

Training for operation

Brief introduction to the operation, structure and function of the charging station. Explanation of charging technologies and practical example of a charging process. Answering questions.



Staff trained by JUICE service technicians

To optimise maintenance and to ensure that faults are dealt with and rectified quickly and efficiently, we offer the option of training 2-3 employees in maintenance and repair work when commissioning or concluding a service contract.

- Carry out maintenance work, annual maintenance, test according to DGUV V3
- Carry out simple repair work
- Customise configuration settings
- Download and analyse log data
- · Carry out software updates
- Contact for JUICE service technicians

Machines and tools

A forklift truck or a crane vehicle is required to install the charger, in accordance with chapter Transport on page 34.

Please consider the local conditions (height of roof, floor load, high-voltage power lines, etc.) when making your selection.

Appropriate lifting straps are required for attachment to the crane vehicle.

- Forklift truck/crane vehicle
- · Slings, carabiners

Tools required

Туре
7 mm, 8 mm, 10 mm, 13 mm, 17 mm
7 mm, 8 mm, 13 mm, 17 mm
2.5 mm, 3 mm, 4 mm, 6 mm
00, 0, 1, 3
25, 30

Ferrule crimping pliers

Cable shears

Knives

Combination pliers

Hammer

Concrete anchor for assembly:

Electric impactor

Concrete borer 8 mm, 9 mm, 10 mm

For commissioning:

Laptop

Multimeter

Installation tester e.g. Gossen Metrawatt, Profi Intro

Material required

Material	Туре	Quantity
Hexagon head screw	M10x20	4
Large washer	M10	4
Key	Kaba 5000	1

Concrete anchor for assembly:

Concrete anchor	M10 or M8	1
Large washer	M10 or M8	4
Nuts	M10 or M8	4

Lifting and positioning

∧ CAUTIOI

There is a risk of injury if the charger falls down.
Follow the safety instructions in connection with lifting heavy loads.

Take precautions to prevent the charger from falling during transport.



Image: Use eyebolts and suitable straps to lift the charger with a forklift truck.



Picture: If you are using concrete anchors, you can place the charger on the base before marking the drilling positions for the concrete anchors.

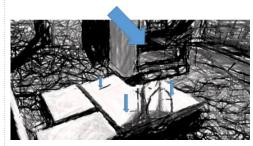


Image: Remove the cable entry plate before pulling in the cables.



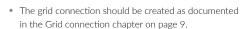
Image: Fastening the cables with the cable clamps

Electrical connection and safety check









- The charging station must be connected to the mains by a trained specialist who is familiar with the local safety regulations and laws.
- The mains connection is checked and approved by a JUICE service technician.

A IMPORTANT

The responsibility for compliance with local safety guidelines and legal regulations lies with the electrical installation company carrying out the work.

Connection checklist:

Prerequisite:

 The charging station was placed on the base and the cables were fed into the charging station through the cable entry plate.

check the cable type and cross-section and use the appropriate terminals and wire end ferrules.

Connection work:

- Strip the cable.
- · Attach wire end ferrules.
- Labelling cables.
- · Connect cable to terminals.
- Check the tightening torque of the screws.
- Document the work in the commissioning log.

Measurements before commissioning







Information on safety testing in accordance with DGUV V3 or SiNa can be found in the Commissioning chapter on page 14.

∧ IMPORTANT

The charger should only be switched on if the connection has been made in accordance with the generally applicable and accepted rules of electrical engineering.

Checklist measurements:

Prerequisite:

- The charging station was placed on the base and the cables were connected to the terminal block of the charging station.
- Locally applicable safety regulations and laws can be complied with.

Visual inspection:

- Conductors L1, L2, L3, N and PE are connected correctly.
- Cables were not damaged.
- · Cable labelling is correct.
- Cable glands are tightened.

Measurements:

- Measurement of the protective conductor resistance.
- Measurement of the insulation resistance.
- · Measurement of the loop impedance.
- · Measurement of the voltage.
- · Measurement of the leakage current.
- RCD test
- Document measurements in the commissioning log.

Commissioning and function check







Commissioning is carried out by a JUICE service technician.

Commissioning is carried out according to the checklist in the commissioning protocol.

Selective commissioning of the charger

Procedure for switching on the charger for the first time.

∧ IMPORTANT

The charger should only be switched on if the connection has been made in accordance with the generally applicable and accepted rules of electrical engineering.

Checklist for selective commissioning:

Prerequisite:

- Measurements were carried out successfully as described in the chapter Measurements before commissioning on page 51.
- · Tension is present.

Preparation:

- All covers in front of live components are fitted.
- Laptop is connected to the charger with an Ethernet cable.

Procedure

- 1 Insert fuses.
- 2 Switch on LS for power modules.
- 3 Switch on LS for AC
- 4 Switch on RCBO Control
- 5 wait 30s until something is shown on the display.
- 6 Charging station is ready for operation.

RCD, MCB, and UI control

- Actuate RCD Control
 - triggers
- Device switches off
- Actuate RCD power modules
- triggers
- Error message on the display
- Actuate RCD AC
- triggers
- · Error message on the display
- Actuate MCB AC
- Triggers
- Error message on the display
- · Hold RFID card to RFID reader
- A pip tone sounds
- · Check button function.

Configuration customisation

check the configuration of the charging station.

The configuration can be edited with a laptop that is connected to the charger.

Information on creating a connection with the WebUI and possible configuration adjustments can be found in separate instructions. This can be ordered from JUICE Support.

Setting the permissible mains current

For each installation, the permissible mains current or fuse value determined in the chapter Technical information on dimensioning the mains connection on page 26 must be set

Function test

To test the function of the charging station, an electric vehicle should be available for the charging technologies to be tested.

The sequence of a function test looks something like this.

- 1 Park your vehicle in front of the charging station
- 2 Open the charging socket
- 3 Plug in the charging plug
- 4 Unlock charging with RFID / QR code / APP
- 5 Initialisation of the load
- 6 Charging process
- 7 End charging process with button or APP

During the function test, the displayed values should be compared with the expected values.

- Charging process with 2 vehicles in parallel.
- Charging process with 3 vehicles in parallel.

Commissioning protocol

Mechanical installation

check that the charging station has been correctly positioned and secured as described in these instructions.

Site preparationLifting and positioningPage 29Page 37

Electrical installation

check that the electrical installation, connection work and safety check have been carried out correctly as described in these instructions.

• Mains connection Page 31

• Electrical connection and safety check Page 38

Switching on the charger

Switch on the charger as described in these instructions.

Selective commissioning of the charger

Configuration customisation

Setting the permissible mains current.

- Technical information on dimensioning the grid connec-
- Setting the permissible mains current Page 39

Function test

Charging test with electric vehicles to ensure functionality.

• Function test Page 39

Final work

Protocol

Commissioning

Finally, the log data and configuration file should be saved for commissioning. If necessary, a new software version should be uploaded. Information on this can be obtained from JUICE Support.

Instructions for disposal

Recycling the charger

Page 38 The charger consists of various materials, in particular it contains electromechanical and electronic components. Disposal must be carried out in accordance with the applicable regulations for the individual materials. If you have any questions, please contact your local authority.

Contact: Service technician: Name: Service company: Address: Devices Location:

Date:

Protocol (continued)

Mechanical installation		
Work carried out:	Check:	Notes:
Device was mounted correctly		
Screws tightened on the floor		
Screws removed for transport		
General check for damage		
Electrical installation		
Work carried out:	Check:	Notes:
Correct mains connection by electrician		
Mains connection carried out by service technician		
Necessary grid connection measurements by electricians		
Connection voltage measurement:		
L1 - L2:V		
L2 - L3:V		
L3 - L1:V		
Plugs and connections checked		
Installation details:		
Cable cross-section:mm²	Cable entry type:	
Distance to transformer:m	Cable connection Conductor:mm² Terminals	
Supply line fuse:A	Earth cable connection:mm² Terminals	

Device type:

Serial number:

Protocol (continued)			
Switching on the charger			
Work carried out:	Check:		Notes:
Device starts properly			
FI function test.			
Display, buttons and RFID			
Configuration adjustments			
Work carried out:	Check:		Notes:
Current limitation set to :			A
Function test / instruction			
Work carried out:	Check:		Notes:
CHadMO vehicle charging works			
CCS vehicle charging works			
ACTyp2 vehicle charging works			
ACTyp2 vehicle charging works			
Short instruction, answering questions			
Final work			
Work carried out:	Check:		Notes:
Download LogFiles			
software update if necessary			
Config file saved			
Next steps			
Remarks:			
Work carried out as described:		Noted:	
Signature technician		Customer signature	



User Manual

JUICE ULTRA 2 large

Allgemeines und Sicherheit	46
Gerätedaten	46
Standortvorbereitung: Platzbedarf / Mindestabstand	46
Bau- und Vorbereitungsablauf mit Betonfundament	47
Anordnung und Bezeichnung Kabelverschraubungen	50
AC-Netzanschluss	50
Dimensionierungsempfehlung AC-Anschluss (Netzanschluss)	51
astabwurf / Freigabesignal	51

Allgemeines und Sicherheit

A WARNUNG VOR EI EKTRISCHER SPANNUNG

Dieses Gerät muss von einer qualifizierten Fachperson installiert und gewartet werden, welche mit dem Aufbau und dem Betrieb des Geräts, sowie den Gefahren vertraut ist. Wird diese Vorsichtsmassnahme nicht beachtet, kann dies zu Verletzungen oder gar zum Tod führen.

Verwenden Sie dieses Produkt nicht wenn das Kabel eine beschädigte Isolation oder einen anderen Defekt hat.

Normative Anforderungen Netzanschluss

Der Netzanschluss muss gemäss den allgemein geltend und anerkannten Regeln der Elektrotechnik erstellt werden.

∧ W/ICHTI

Die Verantwortung zur Einhaltung der lokalen Sicherheitsrichtlinien und gesetzlichen Regelungen liegt beim ausführenden Elektroinstallationsbetrieb.

Zusätzliche Hinweise

Um das Ladegerät leichter anschliessen zu können, wird empfohlen, ein Kabel zu verwen- den, welches flexibel genug ist, um von Hand gebogen zu werden.

Die Verwendung von Aluminiumleiter ist nicht erlaubt. Die wiederkehrende, an dem Ladegerät anliegende Last führt zu thermisch wiederholenden Ausdehnungen und Kontraktionen der Leiter.

Sicherheitsnachweis Schweiz (SiNa)

Der Eigentümer der Installation ist verantwortlich für die Durchfürung der Kontrolle. Eine Sicherheitsprüfung SiNa sollte von einem Elektro-Kontrolleur mit der entsprechenden Kontrollbewilligung durchgeführt werden.

Recycling des Ladegeräts

Das Ladegerät besteht aus verschiedenen Materialien, insbesondere enthält es elektro-mechanische und elektronische Komponenten. Die Entsorgung muss nach den geltenden Vorschriften für die einzelnen Materialien vorgenommen werden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an die zuständige Entsorgungsstelle.

Gerätedaten

Generelles

Gerätedaten JUICE ULTRA 2 large		
Bezeichnung	JUICE ULTRA 2 large	
Abmessungen (lxbxh)	840mm x 853mm x 2079 mm (Masse ohne Kabelmanagement)	
Gewicht	430kg / 452kg / 540kg / 584kg	
Ladeleistung	160kW / 192kW / 320kW / 384kW	
Max. Betriebshöhe	2000 m.ü.M.	

Standortvorbereitung: Platzbedarf / Mindestabstand

Das Gerät muss von allen vier Seiten zugänglich sein. Die Abstände gemäss Abbildung sind zwingend einzuhalten.

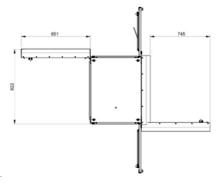
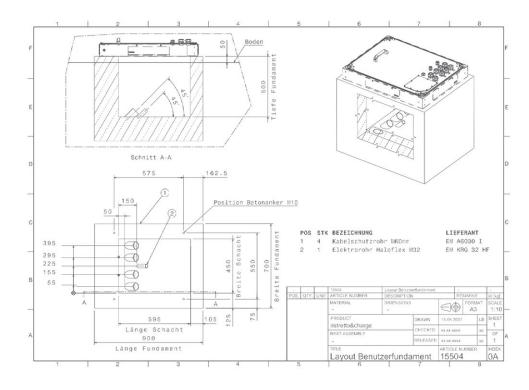


Abbildung: Mindestabstand JUICE ULTRA 2 large

Bau- und Vorbereitungsablauf mit Betonfundament



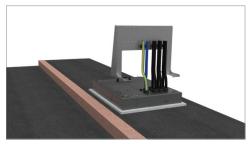


Abbildung: Aufsetzen Einstelllehre und Fixierung an Einpressbolzen mittels Sechskantschraube.

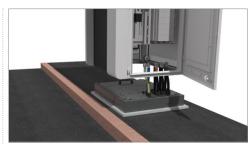


Abbildung: Aufsetzen der Ladestation auf Sockel, Positionierung über Einpressbolzen. Achtung: Bei Anlieferung: an Ladestation montiertes Bodenblech entfernen, dazu je zwei Schrauben im Bereich der Seitentüren lösen!



Abbildung: Giessen Fundament gemäss Layoutzeichnung 15504 OA.



Abbildung: Positionierung Sockel auf Fundament, Ausrichtung beachten!

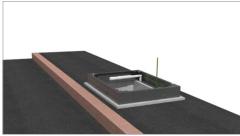


Abbildung: Aufsetzen Sockel auf Fundament.

Abbildung: Sockel befestigen; Anzugsmoment der Muttern auf dem Betonanker: 30Nm.





Abbildung: Passende Kabelschuhe anbringen, Schrauben an Lehre als Vorgabe verwenden.

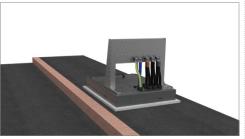


Abbildung: Verschraubungssituation bei Sechskantschraube.

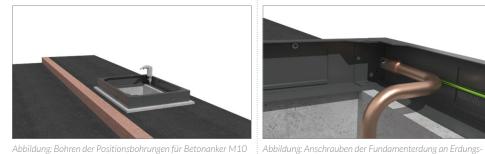
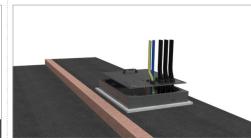


Abbildung: Bohren der Positionsbohrungen für Betonanker M10 mit Sockel als Lehre.



schraube im Sockel, An- ordnung mit Sockelerde wie abgebildet.

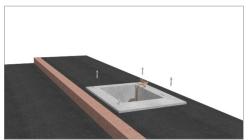
Abbildung: Sockel entfernen, Betonanker M10 setzen und Funda- Abbildung: Aufsetzen der Bodenplatte mit gleichzeitigem Durchführen der Kabel, Fixierung mit den mitgelieferten Sechskant M10x40mm Schrauben.



Abbildung: Entfernen der Lehre.



Abbildung: Anschliessen der Installationskabel wie eingestellt, Anzugsmoment der Mutter 30Nm.



menterde zu Sockel installieren.

User Manual / JUICE ULTRA 2 large V 1.0

48

Anordnung und Bezeichnung Kabelverschraubungen

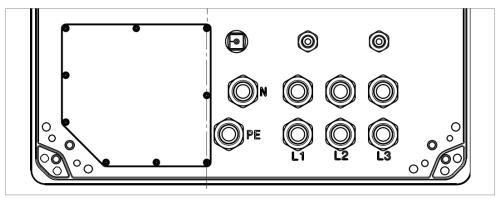


Abbildung: Kabelverschraubungen für Netzzuführung: M32. Kabelverschraubungen: Netzwerk, Lastabwurf: M20.

AC-Netzanschluss

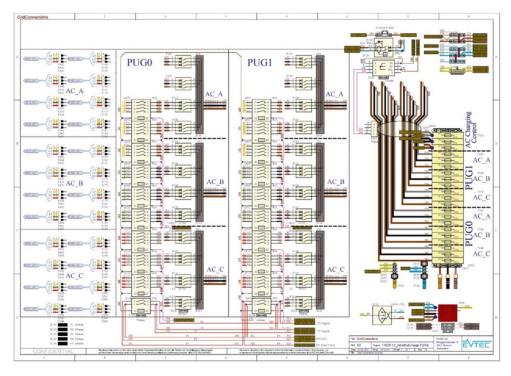
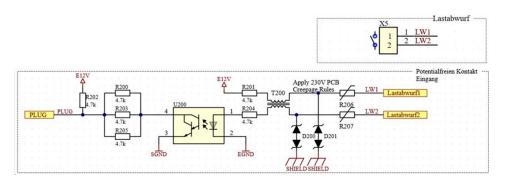


Abbildung: Elektroschema AC Netzanschluss

Lastabwurf / Freigabesignal



Dimensionierungsempfehlung AC-Anschluss (Netzanschluss)				
JUICE ULTRA 2 large	160kW	192kW	320kW	384kW
AC Anschluss		3x40	0V / 50Hz	
Empfehlung Kabel-Typ		Einzelle	eiter, flexibel	
Leiterquerschnitt AC L1, L2, L3	1x120mm²	1x150mm²	2x120mm²	2x150mm²
Leiterquerschnitt AC N, PE	1x70mm²	1x95mm²	120mm²	150mm²
Rohrkabelschuh AC L1, L2, L3	A24-M8	A30-M8	A24-M8	A30-M8
Rohrkabelschuh AC N, PE	A14-M8	A19-M8	A24-M8	A24B-M8- 19
AC-Maximalstrom (ohne Typ 2 AC)	245A	293A	488A	585A
AC-Maximalstrom (mit Typ 2 AC)	277A	325A	511A	617A
Anzugsmoment AC L1, L2, L3, N, PE		3	30Nm	
Überspannungsableiter (im Gerät integriert)	Typ 2 Option: Typ 1	+ Typ 2 + Typ 3 (E	EHN DVA EMOB	3P 255 FM)



User Manual

JUICE ULTRA 2 large

eneral information and safety	54
evice data	54
te preparation: space requirement / minimum distance	54
onstruction and preparation process with concrete foundation	55
rrangement and designation of cable glands	58
C mains connection	58
ecommended dimensions for AC connection (mains connection)	59
oad shedding / enable signal	59

General information and safety

A WARNING OF FLECTRICAL VOLTAGE

This appliance must be installed and maintained by a qualified specialist who is familiar with the installation and operation of the appliance and the dangers involved. Failure to observe this precaution could result in injury or even death.

Do not use this product if the cable has damaged insulation or any other defect.

Normative requirements Grid connection

The grid connection must be installed in accordance with the generally applicable and recognised rules of electrical engineering.

A IMPORTAN

The responsibility for compliance with local safety guidelines and legal regulations lies with the electrical installation company carrying out the work.

Additional notes

To make it easier to connect the charger, we recommend using a cable that is flexible enough to be bent by hand.

The use of aluminium conductors is not permitted. The recurring load applied to the charger leads to repeated thermal expansion and contraction of the conductors.

Safety certificate Switzerland (SiNa)

The owner of the installation is responsible for carrying out the inspection. A SiNa safety inspection should be carried out by an electrical inspector with the appropriate inspection authorisation.

Recycling the charger

The charger consists of various materials, in particular it contains electro-mechanical and electronic components. Disposal must be carried out in accordance with the applicable regulations for the individual materials. If you have any questions, please contact the responsible waste disposal centre.

Device data

General

Device data JUICE ULTRA 2 large		
Designation	JUICE ULTRA 2 large	
Dimensions (Ixwxh)	840mm x 853mm x 2079 mm (dimensions without cable man- agement)	
Weight	430kg / 452kg / 540kg / 584kg	
Charging power	160kW / 192kW / 320kW / 384kW	
Max. Operating height	2000 m.a.s.l.	

Site preparation: space requirement / minimum distance

The appliance must be accessible from all four sides. The distances shown in the illustration must be observed.

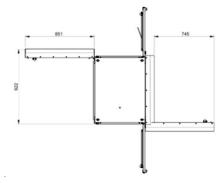


Illustration: Minimum distance JUICE ULTRA 2 large

Construction and preparation process with concrete foundation

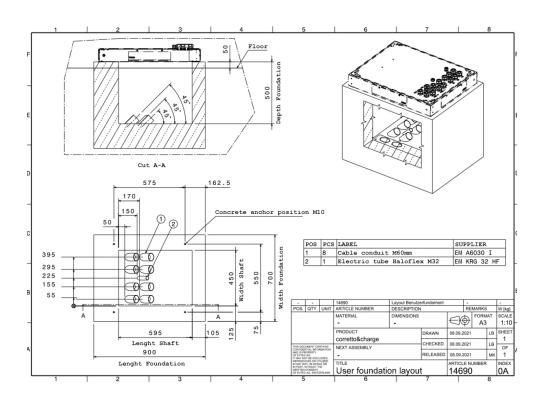




Illustration: Positioning the setting gauge and fixing it to the press-in bolt using a hexagon head screw.

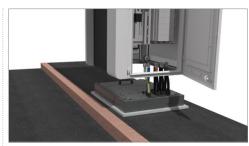


Figure: Placing the charging station on the plinth, positioning via press-fit bolts. Attention: On delivery: remove the base plate mounted on the charging station by loosening two screws in the area of each side door!



Figure: Pouring foundation according to layout drawing 15504 OA.



Figure: Positioning base on foundation, note alignment!

Illustration: Drilling the position holes for concrete anchors M10



Illustration: Placing the plinth on the foundation.

Figure: Fasten the plinth; tightening torque of the nuts on the concrete anchor: 30 Nm.

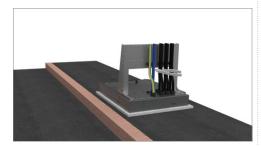


Figure: Cutting the ladder to length.



with base as a gauge.
Figure: Remove plinth, place M10 concrete anchor and install

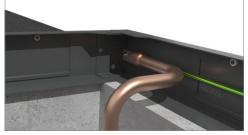


Illustration: Screw the foundation earthing to the earthing screw in the base, arrangement with base earthing as shown.

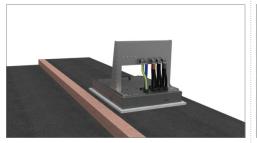


Figure: Attach suitable cable lugs, use screws on gauge as a guide. Figure: Removing the gauge.

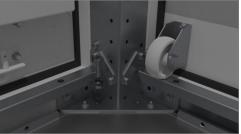
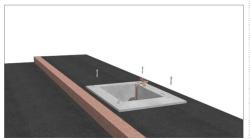


Figure: Screw connection situation with hexagon head screw.



foundation earth to plinth.

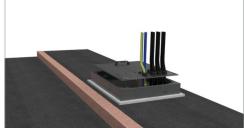


Illustration: Attachment of the base plate with simultaneous feed-through of the cables, fixing with the supplied hexagonal M10x40mm screws.

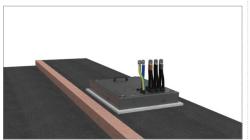


Illustration: Connecting the installation cables as set, tightening torque of the nut 30 Nm.

56

Arrangement and designation of cable glands

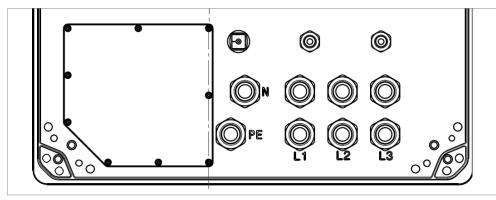


Figure: Cable glands for mains supply: M32. Cable glands: Network, load shedding: M20.

AC mains connection

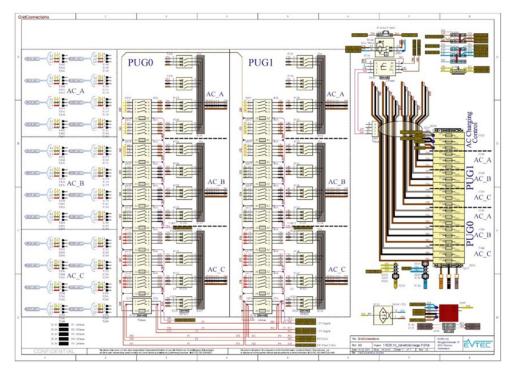
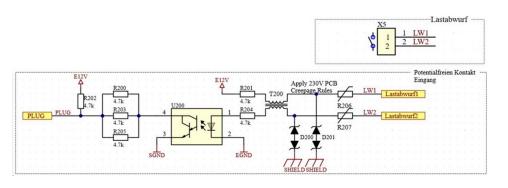


Figure: Electrical diagram AC mains connection

Load shedding / enable signal



Recommended dimensions for AC connection (mains connection)				
JUICE ULTRA 2 large	160kW	192kW	320kW	384kW
AC connection		3x40	00V / 50Hz	
Recommendation cable type		Single l	adder, flexible	
Conductor cross-section AC L1, L2, L3	¹x¹2ºmm²	¹ X ¹⁵⁰ mm ²	²x ¹²⁰ mm²	2X150mm²
Conductor cross-section AC N, PE	¹ X ⁷⁰ mm ²	1x95mm²	¹²⁰ mm²	¹⁵⁰ mm²
Tubular cable lug AC L1, L2, L3	A24-M8	A30-M8	A24-M8	A30-M8
Tubular cable lug AC N, PE	A14-M8	A19-M8	A24-M8	A24B-M8- 19
AC maximum current (without type 2 AC)	245A	293A	488A	585A
AC maximum current (with type 2 AC)	277A	325A	511A	617A
Tightening torque AC L1, L2, L3, N, PE			30Nm	
Surge arrester (integrated in the device)	Type 2 Option: Type	1 + Type 2 + Type	: 3 (DEHN DVA EN	MOB 3P 255 FM)



User Manual

JUICE ULTRA 2 hub

Gerätedaten	62
Standortvorbereitung: Platzbedarf / Mindestabstand	62
Bau- und Vorbereitungsablauf mit Betonfundament	62
Anordnung und Bezeichnung Kabelverschraubungen	65
Dimensionierungsempfehlung AC- und DC Anschluss	66
Lastabwurf / Freigabesignal	66

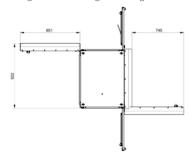
Gerätedaten

Die Geräte JUICE ULTRA 2 hub und JUICE ULTRA 2 slim operieren als Verbundsystem, wobei der JUICE ULTRA 2 hub die Ladeleistung bereitstellt und durch den JUICE ULTRA 2 slim den zu ladenden Fahrzeugen abgibt.

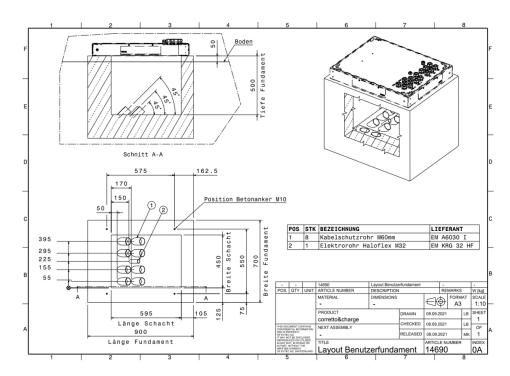
Gerätedaten JUICE ULTRA 2 hub		
Bezeichnung	JUICE ULTRA 2 hub	
Abmessungen (lxbxh)	840mm x 853mm x 2079 mm	
Gewicht	430kg / 452kg / 540kg / 584kg	
Ladeleistung	160kW / 192kW / 320kW / 384kW	
Weiteres	Leistungseinheit für JUICE ULTRA 2 slim	

Standortvorbereitung: Platzbedarf / Mindestabstand

Das Gerät muss von allen vier Seiten zugänglich sein. Die Abstände gemäss Abbildung sind zwingend einzuhalten.



Bau- und Vorbereitungsablauf mit Betonfundament



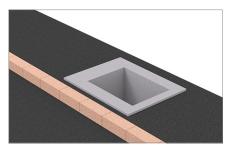


Abbildung: Giessen Fundament gemäss Layoutzeichnung 14690.0A

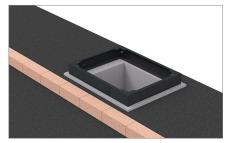


Abbildung: Positionierung Sockel auf Fundament, Ausrichtung beachten!



Abbildung: Bohren der Positionsbohrungen für Betonanker M10 mit Sockel als Lehre



Abbildung: Sockel entfernen, Betonanker M10 setzen und Fundamenterde zu Sockel installieren

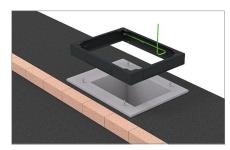


Abbildung: Aufsetzen Sockel auf Fundament

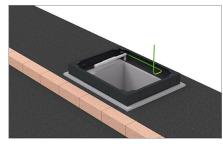


Abbildung 7: Sockel befestigen; Anzugsmoment der Muttern auf dem Betonanker: 30Nm



Abbildung 8: Anschrauben der Fundamenterdung an Erdungsschraube im Sockel, Anordnung mit Sockelerde wie abgebildet.

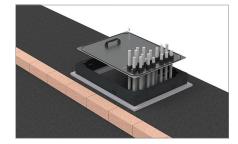


Abbildung 9: Aufsetzen der Bodenplatte mit gleichzeitigem Durchführen der AC/DC-Kabel, Fixierung mit den mitgelieferten Sechskant M10x40mm Schrauben.

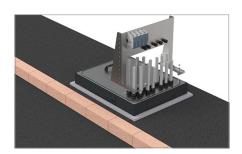


Abbildung 10: Aufsetzen Einstelllehre und Fixierung an Einpressbolzen und mittels Sechskantschraube.

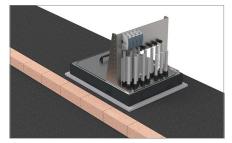


Abbildung 11: AC/DC Installationskabel ablängen und die passenden Presskabelschuhe und Aderendhülsen anbringen.

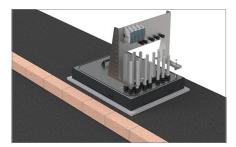


Abbildung 12: Entfernen der Lehre

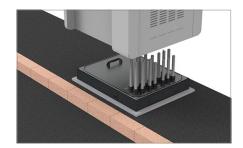


Abbildung 13: Aufsetzen der Ladestation auf Sockel, Positionie-

<u>Achtung</u>: Bei Anlieferung an Ladestation montiertes Bodenblech entfernen, dazu je zwei Schrauben im Bereich der Seitentüren

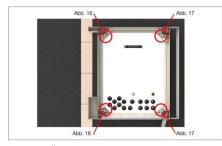


Abbildung 14: Übersicht Verschraubungspositionen



Abbildung 15: Verschraubungssituation bei Einpressgewinde-



Abbildung 16: Verschraubungssituation bei Sechskantschraube



Abbildung 17: Anschliessen der Installationskabel wie eingestellt, Anzugsmoment der Mutter 30Nm.

Anordnung und Bezeichnung Kabelverschraubungen

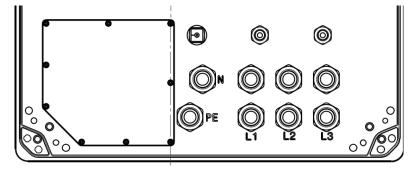


Abbildung: Kabelverschraubungen für Netzzuführung: M32 Kabelverschraubungen: Netzwerk, Lastabwurf: M20 AC-Netzanschluss

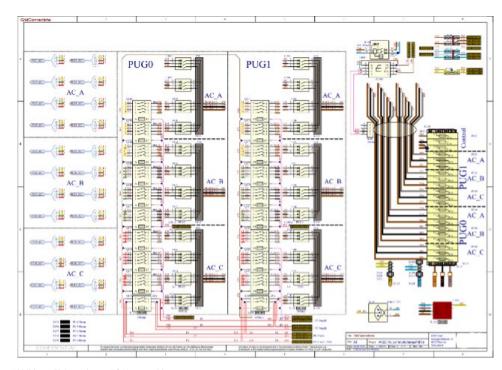


Abbildung: Elektroschema AC Netzanschluss

Dimensionierungsempfehlung AC-Anschluss						
JUICE ULTRA 2 hub	160kW	192kW	320kW	384kW		
AC Anschluss	3x400V / 50Hz					
Empfehlung Kabel-Typ	Flexibles Installationskabel					
Kabelquerschnitt AC L1, L2, L3	1x120mm²	1x150mm²	2x120mm²	2x150mm²		
Kabelquerschnitt AC N, PE	1x70mm²	1x95mm²	120mm²	150mm²		
Kabelquerschnitt DC + und -	4x95mm²	4x95mm²	4x185mm² oder 8x95mm²	8x95mm²		
Rohrkabelschuh AC L1, L2, L3	A24-M8	A30-M8	A24-M8	A30-M8		
Rohrkabelschuh AC N, PE	A14-M8	A19-M8	A24-M8	A24B-M8- 19		
	AH-006111	AH-006111	AH-006086 oder AH-006111	AH-006111		
AC-Maximalstrom (ohne Typ 2 AC)	245A	293A	488A	585A		
AC-Maximalstrom (mit Typ 2 AC)	277A	325A	511A	617A		
DC-Maximalstrom	400A	480A	800A	960A		
Anzugsmoment AC L1, L2, L3, N, PE	30Nm					
Anzugsmoment DC + und -	29.8Nm					
Überspannungsableiter (im Gerät integriert)	Typ 2 Option: Typ 1 + Typ 2 + Typ 3 (DEHN DVA EMOB 3P 255 FM)					

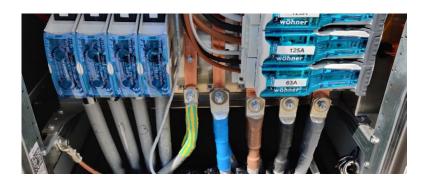


Abbildung: Anschluss AC/DC-Kabel an JUICE ULTRA 2 hub Panel

Lastabwurf / Freigabesignal

Wird durch den JUICE ULTRA 2 slim geschaltet. JUICE ULTRA 2 hub benötigt daher keinen Lastabwurf / Freigabesignal.



juice

. .

User Manual

JUICE ULTRA 2 hub

Device data	70
Site preparation: space requirement / minimum distance	70
Construction and preparation process with concrete foundation	70
Arrangement and designation of cable glands	73
Recommended dimensions for AC and DC connection	74
oad shedding / enable signal	74

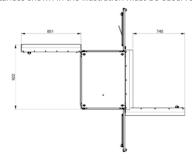
Device data

The JUICE ULTRA 2 hub and JUICE ULTRA 2 slim devices operate as an interconnected system, with the JUICE ULTRA 2 hub providing the charging power and the JUICE ULTRA 2 slim delivering it to the vehicles to be charged.

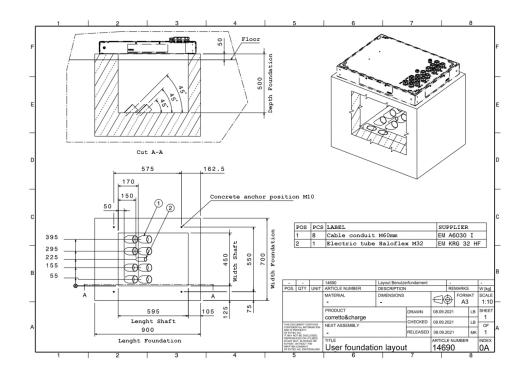
Device data JUICE ULTRA 2 hub					
Designation	JUICE ULTRA 2 hub				
Dimensions (lxwxh)	840mm x 853mm x 2079 mm				
Weight	430kg / 452kg / 540kg / 584kg				
Charging power	160kW / 192kW / 320kW / 384kW				
Further information	Power unit for JUICE ULTRA 2 slim				

Site preparation: space requirement / minimum distance

The appliance must be accessible from all four sides. The distances shown in the illustration must be observed.



Construction and preparation process with concrete foundation



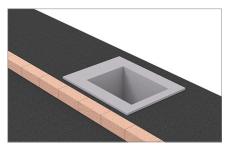


Figure: Pouring foundation according to layout drawing

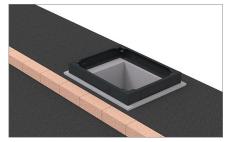
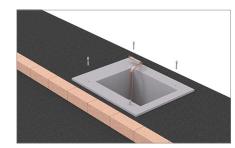


Figure: Positioning base on foundation, note alignment! Illustration: Drilling the position holes for concrete anchors M10



with base as a gauge Figure: Remove plinth, place M10 concrete anchor and install



foundation soil to plinth

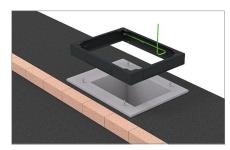


Illustration: Placing the plinth on the foundation

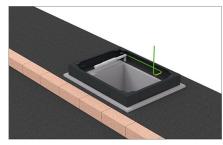


Figure 7: Fastening the plinth; tightening torque of the nuts on the concrete anchor: 30 Nm



Figure 8: Screwing the foundation earthing to the earthing screw in the base, arrangement with base earthing as shown.

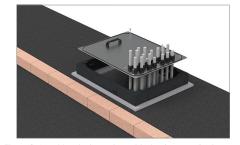


Figure 9: Attaching the base plate with simultaneous feedthrough of the AC/DC cables, fixing with the supplied hexagonal M10x40mm screws.

Figure 10: Positioning the setting gauge and fixing it to the press in bolt and using a hexagon head screw.

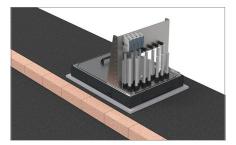


Figure 11: Cut the AC/DC installation cable to length and fit the appropriate compression cable lugs and wire end ferrules.

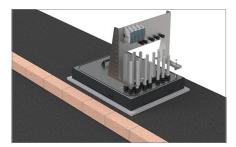


Figure 12: Removing the gauge

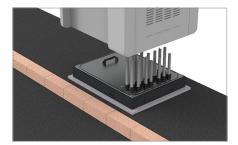


Figure 13: Placing the charging station on the base, positioning using press-fit bolts

<u>Attention</u>: Remove the floor panel mounted on the charging station on delivery by loosening two screws in the area of each side door!

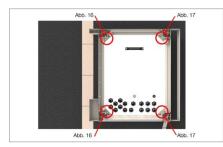


Figure 14: Overview of screw connection positions



Figure 15: Bolting situation with press-fit threaded studs
Figure 16: Screw connection situation with hexagon head screw



Figure 17: Connecting the installation cables as set, tightening



torque of the nut 30 Nm.

Arrangement and designation of cable glands

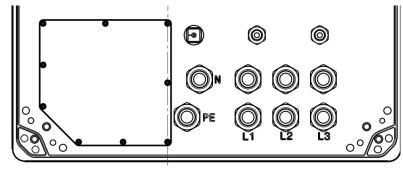


Figure: Cable glands for mains supply: M32 cable glands: Network, load shedding: M20 AC mains connection

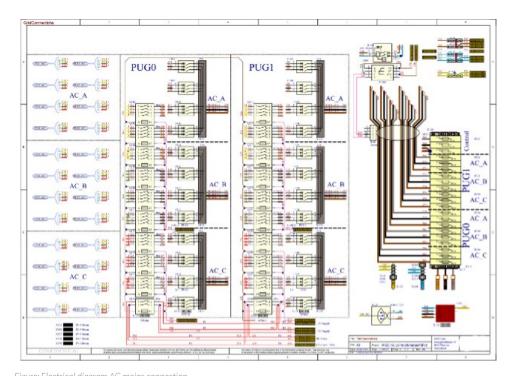


Figure: Electrical diagram AC mains connection

Dimensioning recommendation AC connection						
JUICE ULTRA 2 hub	160kW	192kW	320kW	384kW		
AC connection	3x400V / 50Hz					
Recommendation cable type	Flexible installation cable					
Cable cross-section AC L1, L2, L3	¹X¹20mm²	¹ X ¹⁵⁰ mm ²	² X ¹²⁰ mm ²	² X ¹⁵⁰ mm ²		
Cable cross-section AC N, PE	¹X ⁷⁰ mm²	1x95mm²	¹²⁰ mm²	¹⁵⁰ mm²		
Cable cross-section DC + and -	⁴ x ⁹⁵ mm²	⁴x ⁹⁵ mm²	⁴ X ¹⁸⁵ mm ² Or ⁸ X ⁹⁵ mm ²	8x ⁹⁵ mm²		
Tubular cable lug AC L1, L2, L3	A24-M8	A30-M8	A24-M8	A30-M8		
Tubular cable lug AC N, PE	A14-M8	A19-M8	A24-M8	A24B-M8- 19		
	AH-006111	AH-006111	AH-006086 or AH-006111	AH-006111		
AC maximum current (without type 2 AC)	245A	293A	488A	585A		
AC maximum current (with type 2 AC)	277A	325A	511A	617A		
DC maximum current	400A	480A	800A	960A		
Tightening torque AC L1, L2, L3, N, PE	30Nm					
Tightening torque DC + and -	29.8Nm					
surge arrester (integrated in the device)	Type 2 Option: Type 1 + Type 2 + Type 3 (DEHN DVA EMOB 3P 255 FM)					

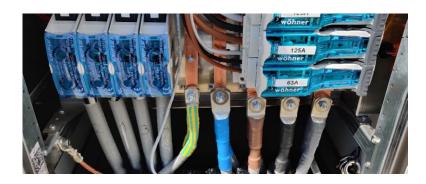


Illustration: Connecting the AC/DC cable to the JUICE ULTRA 2 hub panel

Load shedding / enable signal

Switched by the JUICE ULTRA 2 slim. JUICE ULTRA 2 hub therefore does not require a load shedding / enable signal.



