

JUICE ULTRA 2 battery

La JUICE ULTRA 2 battery consta de una estación de carga rápida de CC con sistema de acumulador de energía integrado (ESS) con baterías de fosfato de hierro y litio (sin cobalto). El ESS, con su sistema de gestión de energía (EMS) controlado de manera local o por acceso remoto, permite garantizar un suministro optimizado de energía en función de la red, la batería y los vehículos eléctricos. Con la JUICE ULTRA 2 battery inteligente se pueden evitar los picos en la red y compensar las bajas capacidades de potencia de red o su ausencia. En el campo, la JUICE ULTRA 2 battery impresiona por su facilidad de uso, su elevada potencia de carga y, a su vez, por su funcionamiento optimizado en cuanto a costes. El diseño modular ofrece además una enorme flexibilidad y una elevada estabilidad.

Con una capacidad de batería **máx. de 466 kWh** carga de manera simultánea hasta **210 kW** distribuidos muy rápidamente en **2 puntos de carga**.

Características especiales

- **Construcción compacta que requiere un espacio mínimo**
Su diseño único permite que requiera de poco espacio y que se coloque fácilmente en el área de aparcamiento generando poco ruido.
- **Elevada potencia de carga con una baja potencia de conexión de red**
La potencia de carga puede ascender como máximo a $150 \text{ kW} + 60 \text{ kW} = 210 \text{ kW}$, lo que a diferencia de la mayoría de las demás estaciones de carga rápida con acumulador integrado supone una mayor potencia de salida con una potencia de entrada limitada. La potencia puede distribuirse de manera inteligente en las dos conexiones de carga según los requisitos reales de los vehículos de carga.
- **Máxima facilidad de uso**
Una pantalla táctil de 19" y los indicadores LED integrados para los estados de carga y de la batería mejoran la experiencia de carga y aumentan la eficiencia.
- **Uso flexible y capacidad de ampliación**
La capacidad de ampliación modular de la capacidad de batería a $2 \times 233 \text{ kWh}$, una distribución inteligente de la carga a dos puntos de carga y un consumo energético óptimo proporcionan una gran flexibilidad para las más diversas posibilidades de uso.

Posibilidad de uso



Especificaciones técnicas

Parámetros técnicos

Parámetros técnicos	Especificaciones del producto	Tipo	Estación de carga rápida de CC
		Dimensiones	An. 2,3 m, P 0,8 m, Al. 2,25 m (con 466 kWh: An. 3,85 m)
		Instalación	Instalación en suelo
		Material	Aleación de acero muy resistente
		Color	Blanco, recubrimiento resistente a la intemperie
		Peso	3000 kg (con 466 kWh: 5900 kg)
	Sistema de acumulación de energía	Capacidad de la batería	233 kW/2×233 kWh
		Capacidad útil de la batería	208 kW/2×208 kWh
		Potencia de carga máx. en la batería	CEE32: 22 kW/CEE63: 44 kW/CEE125: 60 kW
		Coefficiente de carga de la batería	≤ 0,5 C
		Coefficiente de descarga de la batería	≤ 1 C
		Eficiencia de la batería	≥ 94,5 % con potencia nominal
		Grado de protección IP	IP65
	Estación de carga rápida	Puntos de carga	2
		Distribución de la potencia	Distribución inteligente de la carga a 2 puntos de carga
		Potencia de carga	CC máx. 150 kW + 22 kW/44 kW/60 kW ≈ 170 kW/190 kW/210 kW
		Cable	CCS2, 5 m, 200 A (opcional: 250 A)
		Tensión de salida	300 V ~1000 V
		Eficiencia	≥ 96,5 %
	Contador de potencia	Lado de CA	1 contador de CA
		Lado de CC	2 contadores de CC (legibles desde el exterior con mirilla)
	Sistema de refrigeración	Batería	Refrigeración por líquido
		Módulos de potencia	Refrigeración por aire
		Cable	Refrigeración por aire
	Pantalla	Tamaño de pantalla	19 pulgadas
	Sistema de pago	RFID, terminal de tarjeta de crédito	
	Conexiones de red	GSM, LTE, LAN, WLAN	
	Comunicación	OCPP 1.6J	

Condiciones del entorno

Campo de aplicación	Exterior
Rango de temperatura	-25 °C - 55 °C (superior a 45 °C reducción de la potencia)
Humedad del aire	≤ 95 %, sin condensación
Altitud máxima de funcionamiento	≤ 2000 m sobre el nivel del mar
Generación de ruido	≤ 75 dB con potencia nominal
CEM	Clase B
Medio	Sin gases explosivos, peligrosos, tóxicos o perjudiciales
Interferencias	Sin vibraciones fuertes o interferencias electromagnéticas

Entrada y salida

Rango de tensión de entrada	Trifásica, 400 VCA ±15 %
Interruptor diferencial	250 A, 4 P, tipo A
Frecuencia de entrada	50 Hz ±1 Hz
Rango de frecuencia de salida (reducido)	150 VCC - 300 VCC
Rango de frecuencia de salida (constante)	300 VCC - 1000 VCC
Potencia de carga	150 kW/170 kW/190 kW/210 kW
Corriente de carga	200 A/250 A CCS2 continua

Seguridad

Grado de protección IP	IP54
Funciones de seguridad/protección	Protección contra subtensión/sobretensión, protección contra sobrecarga, protección contra cortocircuito, protección de conexión a tierra, protección contra rayos, protección contra sobrecalentamiento, dispositivo de protección contra incendios, sensor de protección contra inundaciones

Normas

Batería	IEC 62619
Sistema	IEC 62619, IEC 61851, IEC 62477, ISO 15118